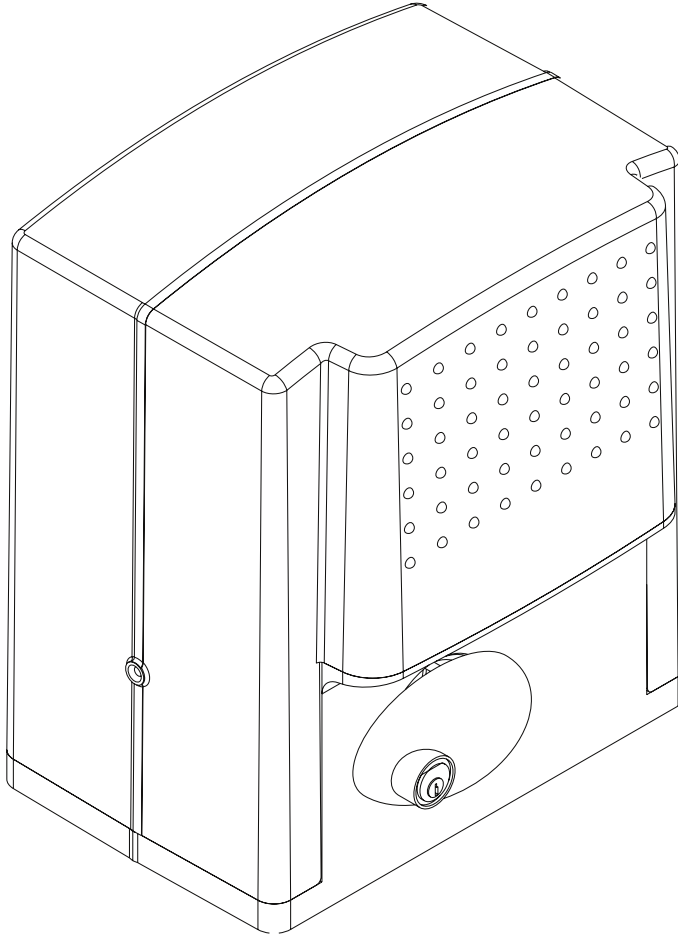


TR YANA KAYAR KAPI OTOMASYONU



URANO BT



MONTAJ VE KULLANIM KILAVUZU



BFT TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ:

GÖKSU YAPI TEKNOLOJİLERİ A.Ş

Genel Müdürlük / Head Office: Uzayçağı Caddesi

No:62/2 Ostim Organize Sanayi Bölgesi 06370 ANKARA

Tel: +90 312 386 03 03 Fax: +90 312 386 03 33

Fabrika / Factory:

Tel: +90 382 266 23 20 Fax: +90 382 266 23 22

İstanbul Şube/ Branch:

Tel: +90 212 210 49 90 Fax: +90 212 210 49 89

teknik@goksugroup.com.tr

sales@goksugroup.com.tr

www.goksugroup.com.tr



GÖKSU

ÜRÜNÜN AVRUPA STANDARTLARINA UYUMLULUK BEYANI

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ / DECLARATION OF CONFORMITY / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG / DECLARACION DE CONFORMIDAD / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE
(Dir. 98/37/EEC allegato / annex / on annexe / anlage / adjunto / ficheiro IIB)

Fabbricante / Manufacturer / Fabricant / Hersteller / Fabricante / Fabricante:

BFT S.p.a.

Indirizzo / Address / Adresse / Adresse / Dirección / Endereço:

Via Lago di Vico 44
36015 - Schio
VICENZA - ITALY

- Dichiaro sotto la propria responsabilità che il prodotto: / Declares under its own responsibility that the following product:
/Déclare sous sa propre responsabilité que le produit: / Erklärt auf eigene Verantwortung, daß das Produkt: / Declara, bajo su propia responsabilidad, que el producto: / Declara, sob a sua responsabilidade, que o produto:

Motoriduttore per cancelli scorrevoli mod. / Gearmotor for sliding gates mod. / Motoréducteur pour portails coulissants mod. /
Getriebemotor für Schiebetore Modell / Motorreductor para cancelas correderas mod. / Motoredutor para portões de correr mod.

URANO BT

- È costruito per essere incorporato in un macchinario che verrà identificato come macchina ai sensi della DIRETTIVA MACCHINE. / Has been produced to be incorporated into a machinery, which will be identified as a machine according to the MACHINERY DIRECTIVE. / A été construit pour l'incorporation successive dans un équipement qui sera identifié comme machine conformément à la DIRECTIVE MACHINES. / Dafür konstruiert wurde, in ein Gerät eingebaut zu werden, das als Maschine im Sinne der MASCHINEN-DIREKTIVE identifiziert wird. / Ha sido construido para ser incorporado en una maquinaria, que se identificará como máquina de conformidad con la DIRECTIVA MAQUINAS. / Foi construído para ser incorporado numa maquinaria, que será identificada como máquina em conformidade com a DIRECTIVA MÁQUINAS
- È conforme ai requisiti essenziali di sicurezza delle Direttive: / It also complies with the main safety requirements of the following Directives: / Est conforme aux exigences essentielles de sécurité des Directives: / Es entspricht den grundlegenden Sicherheitsbedingungen der Direktiven: / Es conforme a los requisitos esenciales de seguridad de las Directivas: / Está conforme aos requisitos essenciais de segurança das Directivas:

BASSA TENSIONE / LOW VOLTAGE / BASSE TENSION / NIEDERSpannung / BAJA TENSION / BAIXA TENSÃO 73/23/CEE, 93/68/CEE (EN60335-1 ('03), EN60335-2-103) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA / ELECROMAGNETIC COMPATIBILITY / COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE / ELEKTROMAGNETISCHE KOMPATIBILITÄT / COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA / COMPATIBILIDADE ELECTROMAGNÉTICA 89/336/CEE, 91/263/CEE, 92/31/CEE, 93/68/CEE (EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4, EN55014-1, EN55014-2) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).


DIRETTIVA MACCHINE / MACHINERY DIRECTIVE / DIRECTIVE MACHINES / MASCHINEN-DIREKTIV / DIRECTIVA MAQUINAS / DIRECTIVA MÁQUINAS 98/37/CEE (EN 12453('01), EN 12445 ('01), EN12978 ('03) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

APPARECCHIATURE RADIO / RADIO SETS / INSTALLATIONS RADIO / RADIOAPPARATE / RADIOEQUIPOS / RADIOAPARELHOS 99/5/CEE (ETSI EN 301 489-3 (2000) +ETSI EN 301 489-1 (2000), ETSI EN 300 220-3 (2000)) (e modifiche successive / and subsequent amendments / et modifications successives / und ihren nachfolgende Änderungen / e modificações sucessivas / y modificaciones sucesivas).

- Si dichiara inoltre che è vietata la messa in servizio del prodotto, prima che la macchina in cui sarà incorporato, sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della DIRETTIVA MACCHINE. / We also declare that it is forbidden to start the product before the machinery into which it will be incorporated is declared in compliance with the prescriptions of the MACHINERY DIRECTIVE. / Nous déclarons en outre que la mise en service du produit est interdite, avant que la machine où il sera incorporé n'ait été déclarée conforme aux dispositions de la DIRECTIVE MACHINES. / Es wird außerdem erklärt, daß die Inbetriebnahme des Produktes verboten ist, solange die Maschine, in die es eingebaut wird, nicht als mit den Vorschriften der MASCHINEN-DIREKTIVE konform erklärt wurde. / Se declara, además, que está prohibido instalar el producto antes de que la máquina en la que se incorporará haya sido declarada conforme a las disposiciones de la DIRECTIVA MAQUINAS / Declaramos, além disso, que é proibido instalar o produto, antes que a máquina em que será incorporada, tenha sido declarada conforme às disposições da DIRECTIVA MÁQUINAS

SCHIO, 31/03/2004

Il Rappresentante Legale / The legal Representative
Le Représentant Légal / Der gesetzliche Vertreter
El Representante Legal / O Representante legal


(GIANCARLO BONOLLO)

Bu ürünü aldığınız için teşekkür ederiz. Firmamız ürünün performansından ziyadesiyle memnun kalacağınızdan emindir.

Bu ürün bir "Uyarılar" broşürü ve bir "Montaj Kılavuzu" ile birlikte piyasaya arz edilir. Emniyet, montaj, çalıştırma ve bakımla ilgili önemli bilgiler verdikleri için her iki belge de dikkatle okunmalıdır.

Bu ürün tanınmış teknik standartlara ve emniyet yönetmeliklerine uygundur. Aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmelikleri'ne uygun olduğunu beyan ederiz: 89/336/EEC ve 73/23/EEC (ve bunların daha sonraki değişiklikleri).

1) ÜRÜNÜN GENEL ÇERÇEVESİ

Pinyon dişlisinin oldukça aşağıda yer alan konumu, derli toplu şekli ve yükseklik ile derinlik ayarlarının yapılabilirliği sayesinde URANO BT mekanizması çok değişik montaj isteklerine uyabilir. Ürünün ileri seviyede korunması için elektronik sıkışma engelleyici cihaz ile donatılmıştır. Acil durumda elle serbest bırakma manevrası, standart bir anahtarla birlikte verilen bir topuz sayesinde, veya opsiyonel olan kişiye özel bir anahtarla kolaylıkla yapılabilir. Çalışma sonunda kapı durması elektromekanik mikro sviçler veya çok soğuk bölgelerde yaklaşım sensörleri sayesinde kumanda edilir. Kontrol kartı mekanizmanın içine sokulabilir veya ayrı bir panelin içine yerleştirilebilir.

2) EMNİYET

Doğru olarak montajı yapıldığı ve kullanıldığı takdirde bu kapı mekanizması gereken emniyet seviyesi standartlarını karşılar. Fakat kazara ortaya çıkabilecek sorunları önlemek amacıyla bazı pratik kurallara uyulması tavsiye edilir.

Kapı mekanizmasını kullanmadan önce çalıştırma talimatlarını dikkatle okuyun ve bunlara ileride bakmak üzere saklayın.

- Çocukları, yetişkinleri ve eşyalarla evcil hayvanları özellikle kapının çalışması sırasında kapının çalışma sahasının dışında tutun.
- Kapının istenmeden çalışmasını önlemek amacıyla uzaktan kumanda cihazlarını ve diğer kumanda cihazlarını çocukların erişemeyecekleri yerlerde muhafaza edin.
- Kapı kanadının hareketine kasıtlı olarak karşı kuvvet uygulamayın.
- Uygun serbest bırakma topuzu sayesinde eğer motor serbest bırakılmamışsa kapıyı elle açmaya kalkışmayın.
- Mekanizmanın bileşenlerinde tadilat yapmayın.
- Arıza halinde elektrik bağlantısını kesin, mekanizmaya erişmek için serbest bırakmayı çalıştırın, ve teknik servisten (montajcudan) yardım isteyin.
- Her hangi bir dış temizliğe başlamadan önce ana elektrik beslemesini kesin.
- Fotoselleri ve ışıklı sinyal cihazlarını temiz tutun. Emniyet cihazlarının (fotosellerin) önünün ağaç dallarıyla veya çalılıkla kapanıp kapanmadığını kontrol edin.
- Mekanizma sistemine her hangi bir doğrudan müdahale yapılacağı zaman teknik servisten (montajcudan) yardım isteyin.
- Kapıyı yılda bir kez yetkili servise kontrol ettirin.

3) ELLE SERBEST BIRAKMA

Elle veya acil durumda serbest bırakma bir kapının elle açılması gerektiği durumda, ve her halükârda mekanizmanın çalışmaz hale geldiği veya yanlış çalışması halinde devreye sokulmalıdır.

Acil durum manevrasını gerçekleştirmek için aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Standart anahtarı uygun yuvasına sokun ve saat ibresinin tersi yönde 90° çevirin.
- Sonra serbest bırakma topuzunu saat ibresi (resim 1) yönünde sonuna kadar çevirin. Böylece pinyon dişlisi hareketsiz bırakılır, ve o nedenle kapının elle açılmasına imkân tanır.
Uyarı: kapı kanadını sert itmeyin; tam tersine tüm parkuru boyunca kaymasına yardım edin.
- Anahtar ancak serbest bırakma topuzu tekrar başlangıç pozisyonuna geldikten sonra yerinden çıkartılabilir (motordan tahrikli çalıştırma)
- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin. Anahtarı kapalı pozisyonuna hareket ettirin ve sonra anahtarı tüm ilgili kişilerin bildiği güvenli bir yerde saklayın.

4) BAKIM VE ÇÖPE ATMA

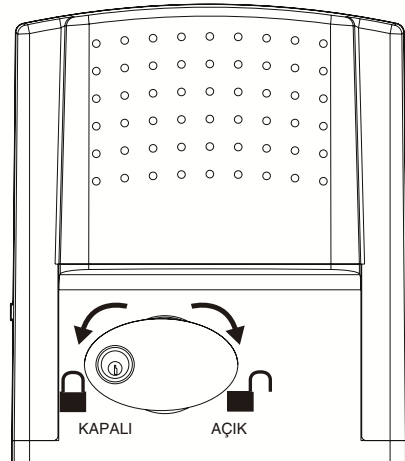
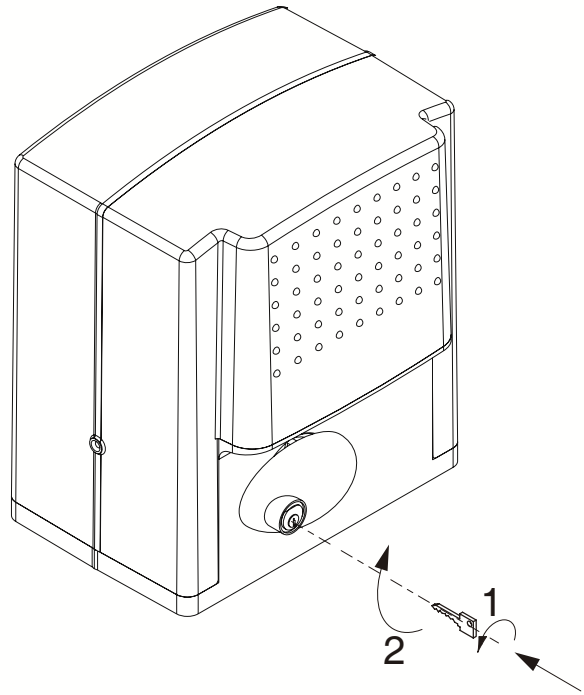
Sistemin bakımı düzenli olarak sadece teknik servis tarafından yapılmalıdır. Ürünü oluşturan malzemeler ve bunların ambalajları yürürlükteki yönetmeliklere göre çöpe atılmalıdır.

UYARILAR!

Sadece elinizdeki kılavuzda yer alan bilgilere uyulduğu takdirde kontrol kartının doğru çalışması garanti edilir. Montajla ilgili standartlara ve elinizdeki kılavuzda yer alan talimatlara uyulmamasından kaynaklanan her hangi bir hasardan dolayı firmamız sorumlu tutulamaz.

Elinizdeki kılavuzda yer alan açıklamalar ve çizimler bağlayıcı değildir. Firmamız ürünün temel özelliklerinde değişiklik yapmaksızın ürünün teknik, üretim ve ticari açıdan iyileştirilmesi için uygun gördüğü her hangi bir değişikliği her hangi bir zamanda ve elinizdeki yayını güncelleştirme taahhüdüne girmeksizin yapma hakkını saklı tutar.

Fig. 1



Bu ürünü aldığınız için teşekkür ederiz. Firmamız ürünün performansından ziyadesiyle memnun kalacağınızdan emindir. Bu ürün bir "Uyarılar" broşürü ve bir "Montaj Kılavuzu" ile birlikte piyasaya arz edilir. Emniyet, montaj, çalıştırma ve bakımla ilgili önemli bilgiler verdikleri için her iki belge de dikkatle okunmalıdır. Bu ürün tanınmış teknik standartlara ve emniyet yönetmeliklerine uygundur. Aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerine uygun olduğunu beyan ederiz: 89/336/EEC ve 73/23/EEC (ve bunların daha sonraki değişiklikleri).

1) ÜRÜNÜN GENEL ÇERÇEVESİ

Pinyon dişlisinin oldukça aşağıda yer alan konumu, derli toplu şekli ve yükseklik ile derinlik ayarlarının yapılabilirliği sayesinde **URANO BT** mekanizması çok değişik montaj isteklerine uyabilir. Ürünün ileri seviyede korunması için elektronik sıkışma engelleyici cihaz ile donatılmıştır. Acil durumda elle serbest bırakma manevrası, standart bir anahtarla birlikte verilen bir topuz sayesinde, veya opsiyonel olan kişiye özel bir anahtarla kolaylıkla yapılabilir. Çalışma sonunda kapı durması elektromekanik mikro sviçler veya çok soğuk bölgelerde yaklaşık sensörleri sayesinde kumanda edilir. Kontrol kartı mekanizmanın içine sokulabilir veya ayrı bir panelin içine yerleştirilebilir.

Redüktörlü motor aşağıdakilerde oluşmaktadır (Resim 1):

"M"	Motor
"R"	Sonsuz vida-helisel dişli redüktörlü motor
"S"	Elektro mekanik limit switch veya yaklaşım sensörü
"P"	Serbest bırakma mekanizmalı pinyon dişlisi
"C"	Kontrol kartı
"B"	2 adet tampon akü

2) GENEL EMNİYET

UYARI ! Bu ürünün yanlış montajı veya uygunsuz kullanımı insanlara, evcil hayvanlara veya eşyalara zarar verebilir.

- Bu ürünle birlikte verilen "Uyarılar" föyü ve "Montaj El Kitabı" emniyet, montaj, kullanım ve bakımla ilgili önemli bilgiler verdiği için dikkatle okunmalıdır.
- Tüm ambalaj malzemelerini (plastik, karton, polistren, vb.) geçerli standartlar tarafından belirlenen hükümlere göre çöpe atın. Naylon veya polistren torbaları çocukların erişemeyeceği yerlerde bulundurun.
- Montaj kılavuzunu ileride kullanmak üzere teknik broşürle birlikte saklayın.
- Bu ürün sadece elinizdeki dokümanda belirtildiği şekilde kullanılmak üzere tasarımılandırılmış ve üretilmiştir. Bu dokümanda belirtilmeyen herhangi başka bir kullanım ürüne hasar verebilir ve tehlikeli olabilir.
- Ürünün yanlış kullanımından veya beklenen ve elinizdeki dokümanda belirtilenden farklı bir şekilde kullanılması nedeniyle ortaya çıkabilecek her hangi bir sonuçtan firma hiçbir sorumluluk üstlenmez.
- Ürünü patlayıcı ortama monte etmeyin.
- Bu ürünün yapımında kullanılan parçaları aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerine uymalıdır: 89/336/EEC, 73/23/EEC, 98/37/EEC (ve bunları izleyen değişiklikler). Avrupa Birliği'nin dışındaki tüm ülkelerde iyi bir emniyet seviyesini elde etmek için yukarıda belirtilen standartlara ek olarak yürürlükteki ulusal standartlara da uyulmalıdır.
- Kapanan konstrüksiyonları (bina kapısı, bahçe kapısı, vb.) inşa ederken olağan teknik usullere uymamaktan ortaya çıkan arızaların sonuçlarından ve ayrıca kullanım sırasında meydana gelebilecek her hangi bir şekil değişikliğinden dolayı firma hiçbir sorumluluk üstlenmez.
- Montaj aşağıdaki Avrupa Birliği Yönetmeliklerinin belirlediği hükümlere uymak zorundadır: 89/336/CEE, 73/23/EEC, 98/37/EEC (ve izleyen değişiklikler).
- Sistemde her hangi bir iş yapmadan önce elektrik beslemesini kesin.
- Ana elektrik besleme hattına kontak açma mesafesi 3,5 mm'ye eşit veya daha büyük olan bir çok kutuplu veya termik manyetik otomatik şalter takın.
- Ana elektrik besleme hattının hemen önüne 0.03 Amper eşik değeri olan bir kaçak akım rölesi takılı olup olmadığını kontrol edin.
- Topraklamanın doğru yapıldığını kontrol edin: Topraklama ucu bulunan kapanan kısımların (bina kapıları, bahçe kapıları, vb.) tüm metal parçalarını ve sistemin tüm bileşenlerini toprak hattına bağlayın.
- Sahayı ezilme, sürüklenme ve kesilme tarafından yol açılacak her hangi bir tehlikeden korumak için gerekli olan tüm emniyet cihazlarını (fotoselleri, kenar emniyet sistemlerini, vb.) takın.
- Kolayca görülebileceği bir yere en az bir adet ışıklı sinyal cihazı (flaşör) yerleştirin, ve yapıya bir Uyarı tabelası asın.
- Başka üreticilerinin bileşenleri kullanıldığı zaman otomasyon emniyeti ve doğru çalışması açısından firma hiçbir sorumluluk üstlenmez.

Bakım ve onarım işlemlerinde sadece orijinal parçalar kullanın.

- Firma tarafından açıkça yetkilendirilmedikçe otomasyon bileşenlerini değiştirmeyin.
- Ürün kullanıcılarına sağlanan kumanda sistemlerini ve acil durumda el ile açma işlemlerini öğretin.
- Otomatik kapının çalıştığı sahada yetişkinlerin ve çocukların bulunmasına izin vermeyin.
- Yanar kayar kapının istenmeden çalışmasını önlemek amacıyla uzaktan kumanda cihazlarını ve diğer kumanda cihazlarını çocukların erişemeyecekleri yerlerde muhafaza edin.
- Kullanıcı, otomasyon sisteminde her hangi bir iş veya tamirat yapmaktan kaçınmalı, ve daima yetkili servis çağırmalıdır.
- Elinizdeki montaj kılavuzunda açıkça belirtilmeyen hiçbir şeye izin verilmeyin.
- Montaj, EN 12978 standardında şart koşulan emniyet cihazlarını ve kumandaları kullanarak yapılmalıdır.

3) TEKNİK ÖZELLİKLER

Elektrik beslemesi: tek fazlı 230 V AC ± % 10 - 50 Hz (*)
Motor24 Vd.c
Çekilen güç:80 W
Yalıtım sınıfı:F
Tahvil oranı:1/50
Motor çıkış mili devri:39 devir/dakika
Pinyon dişlisi modülü:4 mm (18 diş)
Kapı kanadı hızı:9 mt/dak (18 diş) ; 12 mt/dak (25 diş)
Maksimum kapasite:pinyon Z18 12.000 N (= 1200 kg) pinyon Z25 6.000 N (= 600 kg)
Limit Switch Tipi:Elektro mekanik limit switch veya manyetik switch
Tampon akü (isteğe bağlı)2 adet 12 V, 1,2 Ah pil
Maksimum tork:30 Nm
Darbe tepkisi:elektronik tork sınırlayıcı
Yağlama:daimi gresli
Manuel manevra:mekanik topuzun serbest bırakılmasıyla
24 saatte manevra sayısı:sürekli kullanım
Kontrol kartı:QSC D
Çalışma sıcaklığı aralığı:-15 °C / + 60 °C
Koruma sınıfı:IP 24
Boyutları:Resim 2'ye bakın
Motorun ağırlığı:20 kg
Maksimum kapı kanadı ağırlığı:1200 kg
(*) İstek üzerine özel voltajlar olabilir.	

3.2) QSC-D Kontrol Ünitesi Teknik Özellikleri (Fig. 17)

Aksesuarların besleme voltajı:24 V AC, (180 mA)
Akım algılama yoluyla kapama:açma ve kapamada
Otomatik kapanma zamanı1-20 saniye
Çalışma süresi2 dakika
Yaya geçiş zamanısabit 7 san.
Ters dönüş durma süresiyaklaşık 1 san.
Flaşör bağlantısı24V mak.25W
SigortaResim 17 ye bakınız
Parametre ve seçenek ayarıanahtar veya UNIPRO kullanarak
İçerisindeki radyo alıcı kartıfrekans 433.92 MHz
Kodlamanın metodukopyalanacak atlamalı kod algoritmasıyla
Kombinasyon sayısı4 milyar
Anten empedansı50 Ohm (RG 58)
Hafızaya alınacak azami uzaktan kumanda sayısı64

3.3) Kullanılan Verici tipi: tüm atlamalı kod vericileri ile uyumlu



4) İLK KONTROLLER

Her hangi bir montaj işine başlamadan önce kapı konstrüksiyonunun yürürlükteki standartların ön gördüklerine uyduğunu ve özellikle de aşağıdaki hususlara uyduğunu kontrol edin:

- Kapının üzerinde kaydığı ray düz ve terazisindedir, ve tekerlekler kapının ağırlığını taşımaya uygundur.
- Kapının elle serbest bırakılma işlemi tüm parkur boyunca sarsıntısız bir şekilde yapılabilmektedir, ve fazla yana kayma olmamaktadır.
- Düzensiz sessiz bir hareket sağlamak için üst kılavuz ile kapı arasında doğru gezme boşluğu bırakılmıştır.
- Açma ve kapama kapı stopları yerlerine takılmıştır.
- Redüktörlü motorun monte edilmiş biçimi acil durum manevrasının sarsıntısız ve emniyetle yapılabilmesine izin vermektedir. Montaj elemanlarının yukarıda belirtilen şartı sağlamaması durumunda gereken düzeltmeleri veya değiştirmeleri yapmaya başlayın.

UYARI : Kontrol cihazlarının kapının çalışmasını kolaylaştırmayı amaçlamalarını fakat montajın veya bakımın doğru yapılmasından kaynaklanan arızalardan dolayı ortaya çıkan her hangi bir kusur veya eksiklik sorununu çözemeyeceğini hatırlayın.

Ürünü ambalajından çıkartın ve hasarı olup olmadığını kontrol edin. Hasar görmüş olması durumunda bayinizle temasa geçin. Komponentlerini (mukavva, polistren, naylon, vb.) yürürlükteki yönetmeliklere göre çöpe atmayı unutmayın.

5) TABAN MONTAJ ELEMANININ BETONA ANKORAJI

5.1) Standart konum

- Redüktörlü motorun sabitlenmesi amacıyla taban montaj elemanının ankoraç civatasının gömüleceği beton dökülecek bir çukur kazın (Resim 3). Eğer kazıya rayı kazılacak yerden daha önceden geçirilmiş ise kazma işlemi ray temel demirlerinde kısmen yapılmalıdır. Bu suretle ray temel demirlerinin çökmesi durumunda redüktörlü motor taban montaj elemanı da aşağıya iner ve böylelikle pinyon dişlisi ile kremayer dişlisi arasındaki (yaklaşık 1 ~2 mm) gezme boşluğu muhafaza edilmiş olur.
- Taban montaj elemanını Resim 4'de belirtilen ölçülere uyarak konumlandırın.
- Taban montaj elemanının üstüne basılmış olan pinyon sembolü görünür ve kapıya doğru bakar olmalıdır. Bu aynı zamanda elektrik bağlantıları için kablo kanallarının da doğru konumlandırılmasını sağlar.
- İçinden elektrik kablosu geçecek olan spirallerin ucunu taban montaj plakasının üzerine çıkartın.
- Montaj esnasında taban montaj plakasını doğru konumda muhafaza etmek için rayın altına iki tane lâma kaynatmak ve daha sonra ankoraç civatalarını bunlara kaynatmak faydalı olabilir (Resim 3).
- Taban montaj elemanının temeliyle kapı rayının temelini bir bütün olacak şekilde beton dökün.

Şunları dikkatle kontrol edin:

- Yerleştirme ölçüleri doğru mu?
- Taban montaj elemanının plakası tam terazisinde mi?
- 4 adet ankoraç civatasının dişleri betonun üzerinden çıkıyor mu?
- Beton prizini almış mı?

5.2) Diğer konumlar

Redüktörlü motor değişik şekillerde konumlandırılabilir. Örneğin Resim 5'de özel bir montaj tipi gösterilmektedir. Redüktörlü motorun kayar rayın düz kısmına sabitlenmesi durumunda (Standart konum) kremayer dişli ile pinyon dişlisi arasında (1 ~ 2 mm'lik) doğru gezme boşluğunu sağlamak için redüktörlü motorun da kapının konumuna göre yerinden hareket edemeyecek şekilde sabitlemelisiniz. İnsanlar, evcil hayvanlar ve cansız varlıklara ilişkin yürürlükteki standartlara harfiyen uyulmalı, ve özellikle pinyon-kremayer dişlisinin birbirine geçtiği bölgede sıkışmadan dolayı ortaya çıkan kaza risklerine ve ayrıca diğer mekanik risklerden dikkatle kaçınılmalıdır.

Kritik noktaların tümü yürürlükteki yönetmeliklere uygun bir şekilde emniyet düzenekleriyle korunmalıdır.

6) REDÜKTÖRLÜ MOTORUN SABİTLENMESİ

Beton prizini aldıktan sonra Resim 6'yı inceleyin ve aşağıdaki işlemleri başlatın:

- Redüktörlü motorun aşağıya indirilebilmesine veya pinyon ile kremayer dişlilerinin arasındaki gezinti boşluğunu daha sonra ayarlamaya imkân tanımak için tabandan en az 25 mm mesafe bırakarak her bir ankoraç civatasına bir M10 somun takın.
- Her bir ankoraç civatası çiftiyle ambalajdan çıkan bir "P" plakasını çiftin üzerine yerleştirin, ve plaka yüzeyini her iki yönde ayarlamak için bir su terazisi kullanın.
- Redüktörden kapağı ve vida kapağı muhafazasını çıkartın, ve pinyon dişlisi kapıya doğru bakacak şekilde redüktörlü motoru dört adet ankoraç civatasının üzerine oturtun.
- İki adet üst P plakasını (şekil 6) yerleştirin ve dört adet pulu geçirin ve redüktörlü motorun üstündeki kilitleme somunlarını sıkın.
- Tabanda bulunan uygun oyuklardan redüktörlü motoru geçirmek suretiyle redüktörlü motorun yüksekliğini ayarlayın, ve monte edilecek kremayer dişlisi tipine uygun bir pinyon dişlisi ile kapı arasındaki mesafeye sabitleyin.
- Kremayer dişlisinin dişleri pinyon dişlisinin dişlerine tüm eni boyunca geçmelidir.
- "Kremayer dişlisinin takılması" paragrafında en çok kullanılan kremayer dişlisi tiplerinin ölçülerini ve montaj yöntemini vermektiriz.

7) KREMAYER DİŞLİSİNİN TAKILMASI

Kapıya modülü 4 olan kremayer dişli takılmalıdır. Kremayerin uzunluğuna geçiş boşluğu ile limit svicçleri çalıştıran kaşık braketlerin sabitlenmeleri için gereken mesafe ve pinyon dişlisinin geçen kısmı da katılmalıdır.

Kapasite ve kapıya takılma yöntemi açısından birbirlerinden farklılık gösteren değişik tipte kremayer dişlileri vardır. Firmamız aşağıdaki üç tip kremayer dişlisini pazarlamaktadır:

7.1) CFZ modeli (Resim 7)

22x22 mm kesitli, 2 metrelik parçalar halinde piyasaya sunulan, 2000 kg (≈ 20000 N) üzerinde kapasitesi olan galvaniz çelik kremayer dişlidir. Önce bu parçaları yeterli bir demir köşebendini üzerine kaynatın ve daha sonra komple grubu kapıya kaynatın. Kremayer ile kapının yanı arasındaki mesafeyi muhafaza etmenin yanı sıra kapıda az bir yana kaçıklık olsa dahi köşebent kremayer dişlinin kapıya sabitlenmesini kolaylaştırır. Münferit kremayer dişli parçalarını kaynatarak birleştirirken kremayerin her bir parçasını Resim 8'de görülen ölçülere uyarak kremayer dişlisinin toplam uzunluğu boyunca doğru montaj mesafelerini sağlamanız tavsiye edilir.

7.2) CPZ modeli (Resim 7)

22x22 mm kesitli, 1 metrelik parçalar halinde piyasaya sunulan, azami kapasitesi 500 kg (≈ 5000 N) olan plastik kremayer dişlidir. Bu model kapıya normal veya sac vidalarıyla tutturulmalıdır. Ayrıca bu durumda doğru mesafeyi muhafaza etmek için kremayer dişlinin bir parçasını değişik parçaların arasında öteki türlü takmanız tavsiye edilir. Bu tip kremayer dişli daha sessizdir ve üzerinde bulunan uzun delikler sayesinde kapıya sabitlenmiş olsa bile yükseklik ayarlarının yapılmasına imkân tanır.

7.3) CVZ modeli (Resim 7)

30x12 mm kesitli, 1 metrelik parçalar halinde piyasaya sunulan, dişli mesafe burçları kaynatılacak ve azami kapasitesi 2000 kg (≈ 20000 N) olan galvaniz çelik kremayer dişlidir.

Münferit kremayer dişli parçalarındaki uzun deliklerin her birinin ortasına mesafe burçlarını sabitledikten sonra mesafe burçlarını kapıya kaynatın. Ayrıca bu durumda da mesafeyi muhafaza etmek için kremayer dişlinin bir parçasını değişik parçaların arasında öteki türlü takmanız tavsiye edilir. Kremayer dişliyi mesafe burçlarına tutturun vidalar kremayer dişlinin yükseklik ayarının yapılabilmesine imkân tanır.

7.4) Kremayer dişlisinin takılması

Kremayer dişlisini takmak için şunları yapmaya başlayın:

- Uygun serbest bırakma topuzunu çevirmek suretiyle acil durum serbest bırakmasını çalıştırın ("Acil durum manevrası" paragrafına bakın).yapmaktan kaçınmalı, ve daima yetkili servis çağırmalıdır.
- Kremayer dişlisinin ucunu kumanda pinyon dişlisinin üzerine koyun ve kapıyı elle kaydırırken kremayer dişlisini (kaynatarak veya vidalar kullanarak) pinyon dişlisine göreceli olarak yerinden hareket edemez hale getirin (Resim 9).
- Kapının düzeltilemeyecek derecede yanlış montajı (yana fazla dönmesi) durumunda pinyon dişlisine göre kremayer dişlisinin sürekli merkezlenmesini sağlamak amacıyla kremayer dişlisi ile kapının arasına birkaç şim yerleştirin (Resim 10).

TEHLİKE Kaynak işlemi, yürürlükteki emniyet standartlarının gereği olan her türlü kişisel koruyucu donanıma sahip olan yetkin kişiler tarafından yürütülmelidir.

8) PİNYON DİŞLİSİNİN AYARLANMASI

Kremayer dişlisinin montajını bitirdikten sonra kremayer-pinyon dişlileri gezinti boşluğu yaklaşık 2 mm'ye ayarlanmalıdır: redüktörlü motorun altındaki dört adet M10 somunu yaklaşık 2 mm gevşetip daha sonra dört üst somunu yerinden çıkamayacak şekilde sabitleyerek bu gezinti boşluğu elde edilir. Kremayer ve pinyon dişlilerinin bir hizada ve ortalanmış olmalarını sağlayın (Resim 10).

UYARI Kremayer ve pinyon dişlilerinin ömürlerinin tam anlamıyla birbirlerine doğru geçmelerine bağlı olduğunu unutmayın.

9) ELEKTROMEKANİK LİMİT SVİÇLER

İşlem, acil durum serbest bırakmayı devreye sokarak ve şehir elektrik şebekesi beslemesini keserek yerine getirilmelidir. Limit svicçlere kumanda eden kaşık braketler kremayer dişlisinin her iki ucuna yerleştirilmelidir.

- Kapıyı elle sonuna kadar açın.
- Çalışma sonu açma kaşığı (limit svicç braketini) (Resim 11) mikrosvicç kumanda koluna degecek ve onu tetikleyecek şekilde konumlandırın. Doğru konumu tespit ettikten sonra kaşık braketin vidalarını sıkın.
- Kapıyı elle sonuna kadar kapatın.
- Çalışma sonu kapatma kaşığı (limit svicç braketini) (Resim 11) mikrosvicç kumanda koluna degecek ve onu tetikleyecek şekilde konumlandırın. Doğru konumu tespit ettikten sonra kaşık braketin vidalarını sıkın.
- Kapı, kremayerin üzerine yerleştirilmiş olan stoplara değmeden önce kaşık braketler kapıyı kilitleyebilmelidir. Çalışma sonu kapatma kaşığı (limit svicç braketini) ayarı, yürürlükteki emniyet standartları tarafından emredildiği şekilde kapı ile sabit kanat arasında yaklaşık 50 mm'lik bir boşluk bırakacak biçimde yapılmalıdır; aksi takdirde en az 50 mm kalınlığında bir kenar emniyet sistemi takın (Resim 12).

10) KAPI STOPLARI

TEHLİKE ! Kapının hem açılma hem de kapanma noktasına mekanik takozlar yerleştirilmelidir. Kapının üst kılavuzdan dışarıya çıkmasını önlemek için stoplar elektrikle durdurma noktalarının birkaç santimetre ötesinde yere sıkıca sabitlenmelidir (Resim 13).

11) ELEKTRİK TESİSATININ MONTAJI

Resim 14'de gösterilen elektrik tesisatını CEI 64-8 ve HD384'e uyan IEC364 hükümlerine göre ve elektrik tesisatı için yürürlükte bulunan diğer ulusal standartlara uygun olarak döşeyin.

UYARI ! Ana şehir elektrik şebekesine bağlamak için kesit alanı en az 3x1.5 mm² gelen ve yürürlükteki standartlara uygun çok kutuplu bir kablo kullanın. (Örneğin eğer kablo korunmamışsa en az H07 RN-F'ye eşit olmalı; oysa korunuyorsa en az 3x1.5 mm² kesit alanına sahip H07 VV-F'ye eşit olmalıdır).

Kontrol ve emniyet cihazlarını daha önce sözü geçen teknik montaj standartlarına uygun bir biçimde bağlayın. Ana ve yardımcı kablolar birbirlerinden belirgin bir şekilde uzakta tutulmalıdır. Resim 14 yaklaşık 100 metrelik bir kablo uzunluğu için bağlantı adedini ve bunların kesit alanlarını göstermektedir. Kesit alanını mekanizmanın çektiği doğru yüke göre hesaplayın.

Mekanizmanın ana komponentleri şunlardır (Resim 14):

Mekanizmayı şehir elektrik şebekesinden kesmeye uygun, aşırı yük ve kısa devre korumalı, kontak açma mesafesi en az 3 milimetre olan, tip onayı almış, yeterli kapasitede çok kutuplu devre kesici. Eğer bu devre kesici o ana kadar takılmamışsa mekanizmadan hemen önce eşik değeri 0.03 A olan tip onayı almış çok kutuplu bir devre kesici koyun.

QR	Alıcı kartı yerleştirilmiş kontrol kartı
S	Anahtarlı seçici
AL	Frekansı ayarlanmış flaşör
M	Motor
P	Duvara monteli buton paneli
Fte, Fre	Harici fotosel çifti
T	1-2-4 kanallı verici

ANTEN KURULUMU

433 MHz'e ayarlanmış bir anten kullanınız.

Anten-Alıcı bağlantısı için, RG8 koaksiyel kablo kullanınız.

Antenin yakınında metal kütlelerin bulunması radyo sinyallerinin almasını olumsuz etkileyebilir. Yayın alanının yeterli olmadığı durumlarda, anteni daha uygun pozisyona taşıyınız.

12) SIRA KLEMENS BAĞLANTILARI

İlgili montaj kılavuzlarında gösterilen talimat ve şekiller doğrultusunda, uygun kabloları işlemi yapılmış ve çeşitli otomasyon komponentleri belirlenen noktalara yerleştirilmiştir. Faz, nötr ve toprak bağlantısını yapınız (zorunlu). Ana kablo uygun bir kablo bağı ile güvenlik altına alınmalı (Resim 15 ref. P1), aksesuar kabloları kendi kablo bağları ile (Resim 15 ref.P2), ve yalıtılmış sarı/yeşil kılıfın içindeki toprak kabloları uygun kablo bağları ile tutturulmalıdır (Resim 15 - ref. S).

Otomasyon cihazı, tüm güvenlik cihazları kurulduktan ve kontrol edildikten sonra çalışmak için kurulabilir. Resim 16 daki klemens bağlantılarına bakınız.

JP2

1-2	Motor Bağlantıları (1- Mavi 2 Kırmızı).
3-4	Transformatörün ikincil sargısı 24V

UYARI-Açılma yönü doğru değilse, motor için 1 ve 2 bağlantılarını ve açılma/kapanma limit switch için 6 ve 7 bağlantılarını ters çevirin.

JP3

5-6	Kapama limit switchi SWC (5 Siyah ortak 6 Kırmızı)
5-7	Açılma limit switchi SWO (5 Siyah ortak 7 Kahverengi)
8-9	Flaşör, 24V maksimum 25W
10-11	Anten (10 sinyal 11 ekran)
12-13	Aksesuarlar için elektrik beslemesi: 24 VAC elektrik beslemesinin açık durumu ile çalışır 24 VDC (12+,13-) elektrik beslemesinin kapalı durumu ve Opsiyonel akü geri beslemesi Mod. SB BAT ile çalışır.
14-15	Bağımsız kontak (N.O.). Kapı- açılma ikaz lambası SCA (24Vac mak. 3W) ya da 2. radyo kanalı çıkışı (Resim 19-A). İstenilen uygulamalar "lojik mönü" den seçilebilir (Resim A).

16-17 Güvenlik cihazları elektrik beslemesi çıkışı (fotosel vericisi ve kenar emniyet vericileri)

N.B. : Sadece manevra durumunda aktif çıkış

24 VAC elektrik beslemesinin açık durumu ile çalışır
24 VDC (16- ,17+) elektrik beslemesinin kapalı durumu ve Opsiyonel akü geri beslemesi Mod. **SB BAT** ile çalışır.

18-21 Güvenlik cihazları hata bildirimisi **FAULT** girişi (bakınız bölüm 13)

19-20 Yaya geçişi kontrol butonu **PED** (N.O.).Lojik ayarlara (2 veya 4 adım) göre kapının 5 saniye süreyle açılması.

21-22 **START/CLOSE** kontrol butonu ve anahtarlı seçici (N.O.)

İstenilen seçenek "lojik menü" den (Resim A) seçilebilir.

21-23 **STOP** kontrol butonu (N.C.). Tüm durumlarda operatörü, diğer Start komutu gelinceye kadar durdurunuz. Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.

21-24 Fotosel **PHOT** girişi (bakınız kısım 13). Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.

21-25 **BAR** kenar emniyet kontak girişi (N.C.). Tetikleme sonucunda, harekete son verilir ve ters yönde 3 saniye çalışır. Eğer kullanılmıyorsa köprüyü bağlı olarak bırakın.

21-26 **OPEN** kontrol buton

JP1

31-32	Transformatörün birincil sargısı 230Vac.
33-34	Tek-faz elektrik bağlantısı 230Vac, 50-60Hz (33N 34L).

13) EMNİYET CİHAZLARI İLE BAĞLANTI

Not: Tüm emniyet sistemleri ile normalde kapalı "N.K" kontak kullanılır. (Resim 19)

İncelenen tüm emniyet sistemlerinin bağlantılarını Resim 19 u referans alarak ve kullanılan çiftlerin sayısını dikkate alarak yapınız: 1çift kutu 1C, 2 çift kutu 2C, 3 çift kutu 3C, ve 4 çift kutu 4C. Kontrol ünitesi, ek olarak SCS1-MA kartı ilave edilirse sadece üç yada dört emniyet cihazının performansını test eder (Resim 21). Kontrol ünitesi iki adet emniyet sisteminin performansını test eder. Ayrıca fazlardan eklenen cihazların gerekli ekipmanlarla donatılmış olmaları ve devreye seri bağlanmaları gereklidir. Fotosel kullanılmaz ise QSC-D kartının jumperlarını 21/23, 21/24 klemens bağlantıları ve 21/25 klemens bağlantıları arasında sıraya koyun.

14) PROGRAMLAMA

Mikroişlemcili kontrol kartları üretici tarafından sağlanan, standart kurulumu uygun fonksiyon parametrelerine sahiptir. Önceden tanımlanan parametreler, birleştirilmiş gösterge programlayıcısı ile yada UNIPRO ile değiştirilebilirler.

Programın UNIPRO ile gerçekleştirilmesi durumunda UNIPRO ile ilgili kılavuzu dikkatlice okuyun, ve aşağıdaki yolu takip ediniz. UNIFLAT ve UNIDA aksesuarlarını kullanarak UNIPRO programlayıcısını kontrol ünitesine bağlayınız. (Resim 17) QSC-D kontrol ünitesi, UNIPRO programlayıcısına besleme sağlayamaz, bundan dolayı uygun bir besleme ünitesine ihtiyaç vardır.

"CONTROL UNIT" menüsüne ardından "PARAMETERS" alt menüsüne girin, sonra ekranı aşağı/yukarı okları ile hareket ettirerek aşağıda verilen parametrelerin sayısal değerlerini seçin.

Mntik menüsü için, "LOGIC" alt menüsüne gelin.
Programın birleştirici tarafından gerçekleştirilmesi durumunda, Resim A ve B ile "KURULUM" bölümüne başvurun.

NOT: QSC-D kontrol ünitesi UNIPRO programlayıcısına besleme sağlamaz.

15) KURULUM

Gösterge programlayıcısı, QSC-D kontrol kartının tüm fonksiyonlarının kurulumunda kullanılır. Programlayıcı menü seçimini ve fonksiyon parametreleri kurulumunu üç adet bas-bırak tip butonla sağlar:

- + menü kaydırma / değer artış tuşu
- menü kaydırma / değer azalış tuşu
- OK** Giriş (onay) tuş

Aynı anda + ve tuşlarına basılması durumunda aktif olan menüden çıkılır ve sonraki menüden devam edilir. Değişiklik sadece OK tuşuna sonradan basılırsa ayarlanır. OK tuşuna ilk olarak basılırsa, programlama moduna girilir.

İlk olarak aşağıdaki bilgiler sırası ile ekranda görülür:

- Kontrol ünitesi yazılım versiyonu
- Gerçekleştirilen toplam manevra sayısı (Değer yüzölçümü olarak ifade edilir, bundan dolayı ilk yüz manevra sırasında ekranda ilk olarak 0000 değeri görülür.)
- Hafızadaki radyo kontrol cihazları

Aşağıda ana menü ve buna bağlı olarak alt menüler listelenmiştir. Önceden belirlenmiş parametreler kare parantez içerisinde gösterilmektedir [0]. Ekran üzerindeki bilgiler ise yuvarlak parantez içerisinde gösterilmektedir (0). Kurulum prosedürü için Resim A ve B bakınız.

15.1) Parametre Menüsü

İkaz: Aşağı yavaşlatma fonksiyonu zorunludur ve aktif hale getirilmelidir.

- Otomatik Kapatma Zamanı (tcA) [10s]

Otomatik kapatma zamanını 3-120 sn aralığında sayısal olarak ayarlayınız

- Açılış motor torku (oP t) [80%]

Motor tork değerini 1% ile 99% aralığında sayısal olarak ayarlayın.

- Kapanış motor torku (cIS t) [80%]

Motor tork değerini 1% ile 99% aralığında sayısal olarak ayarlayınız.

- Yavaşlatarak açma motor torku (oP.t Slow) [50%]

(UNIPRO ==> gelişmiş parametre ==> adres 8)

Motor tork değerini 1% ile 99% aralığında sayısal olarak ayarlayınız.

- Yavaşlatarak kapama motor torku (cIS.t Slow) [50%]

(UNIPRO ==> gelişmiş parametre ==> adres 9)

Motor tork değerini 1% ile 99% aralığında sayısal olarak ayarlayınız.

- Hızlı açılma zamanı (op. SPEEd. T irE) [2 dak.]

(UNIPRO ==> gelişmiş parametre ==> adres 6)

Zamanı, normal açılma zamanına (yavaşlama değil); 1-2 dakika arasında.

- Hızlı kapanma zamanı (cLS. SPEEd. T irE) [2 dak.]

(UNIPRO ==> gelişmiş parametre ==> adres 7)

Zamanı, normal kapama zamanına (yavaşlama değil) ayarlayın; 1-2 dakika arası.

NOT: Yavaşlama zamanı, açılma ve kapanmada bir manevra zamanından elde edilir ve parametrelerin içinden en düşük değeri seçilir. Örneğin son 15 saniyedeki bir manevra için, yavaşlama süresini 3 saniye olarak elde etmek için "normal hız süresi" 12 saniyeye ayarlanmalıdır.

- Aşağı yavaşlama hızı (SLoW APeEd) [1]

(UNIPRO ==> gelişmiş parametre ==> adres 5)

Aşağı yavaşlama hızını aşağıdaki değerlerden birini seçerek ayarlayınız:

- 1 Normal hızın %50 sinde yavaşlama
- 2 Normal hızın %33 sinde yavaşlama
- 3 Normal hızın %25 sinde yavaşlama

- Zone (zonE) [0] (UNIPRO ==> gelişmiş parametre ==> adres 1)

Alan numarasını en az 0 ile en çok 127 arasında ayarlayınız. "Seri Bağlantı" paragrafına bakınız

15-2 Mantık (Logic) Menüsü (LoGic)

- TCA (tcA) [OFF]

ON Otomatik kapanmayı aktif eder

OFF Otomatik kapanmayı çıkarır

- 3 Kademe (3 StEP) [OFF]

ON 3-kademeli çalışma mantığı aktif yapar, başlatma sinyali aşağıdaki etkilere sahiptir:

- kapı kapalı: açık
- açılmada: durdur ve TCA (yapılandırıldıysa) gir
- pencere açık: kapalı
- kapanmada: durdur ve tekrar aç

OFF 4-kademeli çalışma mantığını aktif yapar, başlatma sinyali aşağıdaki etkilere sahiptir:

- kapı kapalı: açık
- açılmada: durdur ve TCA (yapılandırıldıysa) gir
- pencere açık: kapalı
- kapanmada: durdur ve TCA girme (dur)
- durmadan sonra: açık

- İtme kilitlemesi (IbL oPEn) [OFF]

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

ON

OFF

-

15-3) RADYO MENUSU (rRdio)

- Ekle

Bir adet uzaktan kumandayı kontrol kartı hafızasına alır. İşlem sonrası uzaktan kumandanın hafızada depolandığı hafıza numarası ekranda görünür (01-64)

- Add Start (Başlangıç butonu ekle) (Add StArt)

Uzaktan kumandanın ilgili butonu 1. Kanala tanıtılır.

- Add 2CH Buton (Add 2 ch)

Uzaktan kumandanın ilgili butonu 2. Kanala tanıtılır.

Gizli tuşlu vericiler için P1 gizli tuşuna basınız (Resim B1A). tuşu olmayan vericiler için P1 tuşunun görevi, vericinin 4 adet tuşuna basmaya veya pil bölmesini açtıktan sonra bir tornavida ile iki adet noktasını birbirine kısa devre etmeye karşılık gelir (Resim B1A).

- Read (rERd)

Başlatma sinyalinin açılma sırasında etkisi yoktur.

Başlatma sinyali açılma ve kapanma sırasında etkindir.

Açılış sırasında fotoseller (PhotoPEn) [OFF]

Herhangi bir engelle karşılaşılmaması durumunda, dıştaki fotosel açılma işlemini gerçekleştirir.

Kapanma durumunda, fotosel ani olarak hareketi ters çevirir.

Herhangi bir engelle karşılaşılmaması durumunda, fotoseller hem açılmada hem de kapanmada aktif olurlar. Fotosel kapanmada bir engelle karşılaşırsa, sadece fotoselin bağlantısının kesilmesinden sonra ters yönde hareket eder.

- Fotosel test (tESt Phot) [OFF]

(UNIPRO => İleri çalışma mantıkları => adres 14)

Fotosel kontrolünü aktif yapar

Fotosel kontrolünü kapatır

Eğer bu ayarlar aktif değilse (OFF), fotoselin kontrol fonksiyonunu engelle, fazladan kontrol butonu ekleyerek cihaz bağlantısına izin verilemez.

- Kapı-açık veya 2nci radyo kanalı uyarı ışığı (ScR 2ch) [ON]

14 ve 15 klemensleri arası Kapı-açık uyarı ışığı olarak tanımlanmıştır, bu durumda 2nci radyo kanalı yaya geçişi olarak tanımlanmıştır.

14 ve 15 uçları arası 2nci radyo kanalı olarak tanımlanmıştır.

- Ön alarm (PrE AL) [OFF]

Motor çalışmaya başlamadan 3 saniye önce flaşör yanıp sönmeye başlar.

Flaşör, motorun çalışmaya başladığı anda yanıp sönmeye başlar.

- Tutma-çalıştırma kontrol (hold-to-run) [OFF]

Tutma-çalıştırma işlemi: Kontrol tuşuna basılı tutulduğu süre boyunca manevra devam eder. (AÇMA-KAPAMA)

3 yada 4 mantık adımına göre itme işlemi,

- Açma-Kapama Seçimi (StArt - CLoSE) [OFF]

21 ve 22 klemensleri arası giriş, kapama olarak hareket eder.

21 ve 22 klemensleri arası giriş, başlama olarak hareket eder.

- Sabit Kod (F IHed codE) [OFF]

(UNIPRO => İleri çalışma mantıkları => adres 13)

Alıcı sabit kod modunda çalışmaya programlanır, "Radyo-Verici çoğaltma" paragrafına bakınız.

Alıcı atlamalı-kod modunda çalışmaya programlanır, "Radyo-Verici çoğaltma" paragrafına bakınız.

- Radyo vericisini programlama (rADIo PrO) [OFF]

(UNIPRO => İleri çalışma mantıkları => adres 15)

Radyo sayesinde vericinin hafızaya alınmasını mümkün kılar:

1- Önce gizli tuşa (P1) ve sonra radyo menüsü sayesinde standart modda zaten hafızaya alınmış olan bir vericinin normal tuşuna (T1, T2, T3 veya T4) basınız.

2 - 10 saniye içerisinde gizli tuşa (P1) ve hafızaya alınacak olan bir vericinin normal tuşuna (T1, T2, T3 veya T4) basınız.

Alıcı, programlama modundan 10 saniye sonra çıkar; bu sürenin bitiminden önce başka yeni vericiler hafızaya alınabilir. Bu modun kontrol paneli üzerinden yapılmasına gerek yoktur.

Radyo aracılığıyla vericinin hafızaya alınmasını ortadan kaldırır.

Vericiler sadece uygun radyo menüsünü kullanarak hafızaya alınabilir.

- Master/Slave = Açtıran/Açılan Kapı (MASter) [OFF]

(UNIPRO => İleri çalışma mantıkları => adres 12)

Merkezlenmiş bağlantıda kontrol panel Master (Açtıran) olarak ayarlanır.

Merkezlenmiş bağlantıda kontrol panel Slave (açılan) olarak ayarlanır.

Radyo alıcı kartının hafızasında bulunan uzaktan kumandanın hafıza numarası (01-64) ve tuş ismi (T1-T2-T3-T4) görüntülenir.

- **Listeyi Kaldır (ErERSE 64)**
UYARI! Radyo alıcı kartının hafızasında bulunan bütün kayıtlar silinir.
- **Alıcı Kod Okuması (RX kodu)**
Radyo alıcı kartı numarasını gösterir.

ÖNEMLİ NOT: YAPIŞKANLI TUŞ ŞABLONUNU BİRİNCİ HAFIZAYA ALINAN VERİCİ (AÇTIRAN) ÜZERİNE YAPIŞTIRINIZ.

El ile programlama durumunda, birinci verici ALICI ANAHTAR KODU tahsis eder; bu kod sonradan gelen radyo vericisinin çoğaltılması için gereklidir. Kart üstündeki Çoğul lama paylaşılan alıcı kart çok sayıda ileri fonksiyon özellikleri sağlar:

- Açtıran (Master) verici çoğaltma (yuvarlama-kod yada sabit kod)
- Alıcıya yeni eklenmiş olan verici yer değiştirme çoğaltması
- Verici data basenin yönetimi
- Genel alıcıların yönetimi

Bu ileri fonksiyonların kullanımı, UNIRADIO kılavuzu ve CLONIX programlama rehberi referans alınarak, UNIRADIO ile sağlanır.

15-4 LİSAN MENÜSÜ (LANGURGE)

Ekran programlama düzeneğinde dil ayarını yapmanızı sağlar.

- İTALYANCA (itA)
- FRANSIYZCA (FrA)
- ALMANCA (dEU)
- İNGİLİZCE (EnG)
- İSPANYOLCA (ESP)

15.5) FABRİKA ÇIKIŞ AYARLARI MENÜSÜ (DEFAULT)

Kontrol kartındaki fabrika çıkışı ayarlarını geri getirir. Geri getirdikten sonra yeni bir otomatik ayarlama işlemi yapılmalıdır.

15.6) ARIZA TEŞHİSİ VE İZLEME

QSC-D panelindeki ekran hem normal çalışma ve hem de arıza durumunda bazı faydalı bilgileri gösterir.

Arıza teşhisi:

Arıza durumunda ekrana hangi cihazın kontrol edilmesi gerektiğini gösteren bir mesaj gelir.

PED =	Yaya geçişi girişi etkinleşmesi
STRT =	START girişi etkinleşmesi
STOP =	STOP girişi etkinleşmesi
PHOT =	Fotosel girişi etkinleşmesi
BAR =	COST girişi etkinleşmesi
FLT =	Kontrol edilmiş fotoseller için FAULT girişi etkinleşmesi
CLOS =	CLOSE girişi etkinleşmesi
OPEN =	OPEN girişi etkinleşmesi
SWO =	Açılma limit switch girişi etkinleşmesi
SWC =	Kapanma limit switch girişi etkinleşmesi
TH =	Yazılım termal koruma etkinleşmesi

Bir engel bulunması halinde QSC-D paneli kapıyı durdurur ve bir ters manevrayı etkinleştirir; aynı anda ekrana "AMP" mesajı gelir.

izleme:

Açılma ve kapanma evreleri sırasında ekrana bir noktayla ayrılmış dört rakam gelir, örneğin 35.40. Manevra sırasında rakamlar sürekli güncellenir ve motor (35) tarafından ulaşılan maksimum torku ve önceden ayarlanmış tork değerini (40) temsil ederler.

Bu değerler tork ayarının düzeltilmesine imkân tanırlar.

Eğer manevra sırasında ulaşılan maksimum tork parametre menüsünde ayarlanan değere hatırı sayılır derecede yaklaşırsa ileride arızalar ortaya çıkabilir ve bunların ardından aşınma veya kapının az miktarda şekil bozukluğuna uğraması gelir.

O nedenle montaj süresince yapılan bazı manevralar esnasında ulaşılan maksimum torku kontrol etmek, ve gerekirse parametre menüsünde yaklaşık % 15 - 20 daha büyük bir değere ayarlamak önerilir.

15.7) OTOMATİK AYAR MENÜSÜ (AUtoSEt)

Motor torkunu otomatik olarak seçmenize imkân tanır.

UYARI !! Otomatik ayar işlemi sadece kanadın kesin hareketinin (açılma/kapanma) kontrol edilmesinden ve doğru limit switch etkinleşmesinden sonra yapılmalıdır. OK butonuna basılmaz "...." mesajı ekrana gelir ve kontrol ünitesi kapı çalışmasını otomatik olarak ayar ettiği sırada; yavaşlamadan bir açma manevrası sonrada yavaşlamadan bir kapanma manevrası yaptırır.

Sonra kontrol ünitesi kanat hareketi için gereken minimum torkun otomatik olarak ayar edildiğinden önce yavaşlayarak bir açma manevrası sonra da yavaşlayarak bir kapanma manevrası gerçekleştirir. Bu durumda kontrol ünitesi yaklaşık 8 san. bir yavaşlama zamanına paralel, 1(normal hızın %50 si) e eşit olan yavaşlama hızı seçer. (Eğer açılma süresi 8 saniyeden az ise, otomatik ayar fonksiyonu yavaşlatma seçeneğini aktif yapmaz).

Bu evre esnasında fotoselleri engellemekten ve ayrıca START, STOP veya PED kumandalarını ve ekranı kullanmaktan kaçınmak önemlidir.

Bundan sonra eğere otomatik olarak ayarlama başarıyla tamamlanmışsa kontrol kartı ekrana "OK" mesajını getirir, ve her hangi bir tuşa bastıktan sonra otomatik ayar menüsüne geri döner.

Diğer taraftan eğer kontrol kartı ekrana "KO" mesajını getirirse otomatik ayar işleminin başarıyla yapılmadığı manasına gelir; bu nedenle yeni bir otomatik ayar işlemine girişmeden önce kapının aşınma durumunu ve kanatların düzenli hareketini kontrol etmek gerekir.

UYARI ! Otomatik ayarlama evresinde engel tanıma fonksiyonu etkin değildir; o nedenle montajcı mekanizmanın hareketine kumanda etmeli ve insanların veya evcil hayvanların mekanizmanın çalışma sahasına yaklaşmasını veya orada durmasını önlemelidir.

Tampon akülerin kullanılması halinde otomatik ayarlama kontrol kartı şehir elektrik şebekesi tarafından beslenirken yapılmalıdır.

! UYARI: EN 12445 standardı tarafından belirlenen noktalarda ölçülen darbe kuvvetinin EN 12453 standardında belirtilenden daha aşağıda olduğunu kontrol edin.

! Yanlış hassasiyet ayarı insanların veya hayvanların yaralanmalarına veya eşyaların hasar görmesine yol açabilir.

16) SCS1 KARTI İLE SERİ BAĞLANTI (Resim 20)

QSC-D kontrol paneli uygun seri girişler ve çıkışlar sayesinde bir çok otomasyon biriminin merkezlenmiş bir şekilde bağlanmasına olanak tanır. Böylelikle tek bir komutu kullanarak bağlanmış olan tüm otomasyon birimlerinin açılması ve kapanmasını mümkün kılar.

Resim 20'deki diyagramı takip ederek özel bir telefon tipinde hat kullanarak tüm kontrol kartlarını bağlamayı gerçekleştirir.

Bir çiftten daha fazla bir telefon kablosuna ihtiyaç duyulduğunda aynı çiftten kabloları kullanmak kaçınılmazdır.

Bir cihaz ile bir sonraki cihaz arasındaki telefon kablosunun uzunluğu 250 metreyi geçmemelidir.

Bu noktada öncelikle bir ANA (= AÇTIRAN) birim tayin edip diğer tüm birimleri YARDIMCI (= AÇILAN) birim olarak ayarlamak suretiyle kontrol panellerinin her birisinin kurulumunun doğru yapılması gerekmektedir (mantık menüsüne bakın).

Aynı zamanda Bölge numarasını (parametre menüsüne bakın) 0 ile 127 arasında tahsis edin.

Bölge numarası, her biri bölge ana (= açtıran) birimine cevap veren otomasyon birimi gruplarını yaratmanıza imkân tanır. Her bir bölgeye sadece tek bir ana birim tahsis edilebilir ve bölge 0'daki ana birim aynı zamanda diğer bölgelerdeki yardımcı (= açılan) birimlere de kumanda eder. Resim 26'da nokta nokta çizgiyle gösterilen seri bağlantı döngüsünü kapatmak, sadece eğer UNIPRO vasıtasıyla bağlanmış cihazların adedini kontrol etmek ihtiyacınız olursa gerekir.

16.1) Kanatların zıt yönlü hareketi (Resim 20A)

Seri bağlama ayrıca iki zıt yöne hareket eden kapının merkezlenme sinide sağlar. (Resim A).

Bu durumda ANA M1 kontrol kartı, YARDIMCI M2 kontrol kartının düzenli olarak açma/kapamasını kontrol eder.

İki zıt yönde hareket durumu gerçekleşmesi durumunda, M1 ve M2 kontrol kartları, herhangi bir cihaz bağlanmadan aynı alan numarası taşırlar.

Herhangi iki motordan birisinin açılma yönü yanlışsa, motor bağlantılarından 1 ve 2 ile açma/kapama limit cihazı bağlantılarında 6 ve 7 yi ters çevirin.

Emniyet cihazları (fotosel ve kenar emniyeti) Resim 20A referans alınarak yapılmalıdır.

Başlatma, Açma, Kapama, Bas-Bırak buton, ve Zamanlayıcı kontakları M1 (ANA) kontrol kartı ile bağlanmalıdır.

Yaya geçiş komutu M2 (YARDIMCI) kontrol kartı ile bağlanmalıdır.

Stop (durdurma) komutu yüksek koruma sağlar ve çift kontak tarafından üretilir.

NC (Normal Kapalı) bas-bırak buton Resim 20A da görüldüğü gibi her iki kontrol kartı ile bağlanmalıdır.

NOT:TCA fonksiyonunu M2 (YARDIMCI) kontrol panelinden kaldırın.

17) İSTATİSTİK

UNIPRO programlama cihazını kontrol ünitesine bağladıktan sonra CONTROL UNITS/STATISTICS (KONTROL KARTLARI / İSTATİSTİK) menüsüne girin ve sayfaları baştan aşağı tarayarak istatistik parametreleri ekrana getirin:

- Karttaki mikroişlemci yazılım versiyonu
- Yapılan manevra sayısı. Şayet motor değiştirilirse o zamana kadar yapılan manevra sayısını kaydediniz.
- En son bakımdan beri yapılan manevra sayısı.
- En son bakım tarihi. "Update maintenance date" (Bakım tarihini yenile) menüsüne girilerek en son bakım yapılan tarih elle güncellenmelidir
- Kurulum tanımı. Kurulumu tanımlayan 16 karakter uzunluğunda bilgi girilebilir.

18) ELLE SERBEST BIRAKMA

Elle veya acil durumda serbest bırakma bir kapının elle açılması gerektiği durumda, ve mekanizmanın çalışmaz hale geldiği veya yanlış çalışması halinde devreye sokulmalıdır. Acil durumda manevra yapmak için aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Serbest bırakma anahtarını uygun yuvasına sokun (Resim 19) ve saat ibresi yönünde 90° çevirin. Böylece pinyon dişlisi hareketsiz bırakılır, ve o nedenle kapının elle açılmasına imkân tanır.

• **Uyarı: kapı kanadını sert itmeyin; tam tersine tüm parkuru boyunca kaymasına yardım edin.**

- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin, ve sonra anahtarı çıkarıp tüm ilgili kişilerin bildiği bir yerde saklayın.

Serbest bırakma topuzunun kişiye özel bir anahtarla piyasaya sunulmuş olduğu durumda (Resim 18) aşağıdakileri yapmaya başlayın:

- Kişiye özel anahtar kilide sokun, anahtar saat ibresinin tersi yönde 90° çevirin.
- Serbest bırakma topuzunu tutun ve saat ibresi yönünde duruncaya kadar çevirin (Resim 18).
- Kapı kanadını tüm parkuru boyunca kaymasına yardım ederek elle itin.
- Topuz ilk konumuna geri getirilinceye kadar (motordan tahrikli çalıştırma) anahtar kilitten dışarıya çıkartılamaz.
- Motor tahrik kontrolünü yeniden kazandırmak için topuzu saat ibresinin tersi yönde sonuna kadar çevirin.

19) MEKANİZMANIN KONTROL EDİLMESİ

Mekanizmanın normal olarak kullanılmasına izin vermeden önce aşağıdaki işlemleri çok dikkatle yerine getirin:

- Tüm emniyet cihazlarının (limit switch'ler, fotoseller, hassas kenarlar, vb.) görevlerini doğru yaptıklarını kontrol edin.
- Kanadın basınç (ezmeme) kuvvetinin yürürlükteki yönetmelikler tarafından şart koşulan sınırların içerisinde olduğunu kontrol edin.
- Elle açılma komutunu kontrol edin.
- Kullanımdaki kumanda cihazlarıyla açılma ve kapanma işlemlerini kontrol edin.
- Standart ve kişiye özel elektronik çalışma mantığını kontrol edin.

20) MEKANİZMANIN ÇALIŞTIRILMASI

Mekanizma bir uzaktan kumanda cihazıyla veya bir start butonuyla uzaktan ve bu yüzden görünmeden kumanda edilebildiği için tüm emniyet cihazlarının iyi çalışır durumda oldukları düzenli olarak kontrol edilmelidir. Emniyet cihazlarının anormal çalışmaları halinde derhal teknik servisi çağırın. Çocukları mekanizmanın çalışma sahasından emniyetli bir mesafe ötede tutun.

21) KONTROL

Mekanizma, kapıyı elektrik motoruyla açmak ve kapamak için kullanılır. Kontrol ihtiyaçlarına ve montajın özelliklerine göre değişik formlarda (yani elle kumanda, uzaktan kumanda, manyetik yaka kartı ile sınırlı giriş, vb.) olabilir. Çeşitli kontrol sistemlerinin detayları için o ürünün montaj kılavuzuna bakın. Mekanizmayı kullanan herkese çalıştırılması ve kumanda edilmesi anlatılmalıdır.

22) BAKIM

Her hangi bir bakım işlemini yaparken mekanizmanın elektrik beslemesini kesin.

- Fotosellerin camlarını sıklıkla temizleyin.
- Doğru motor tork ayarını teknik servise (montajcıya) kontrol ettirin.
- Giderilemeyen anormal bir çalışma olması durumunda elektrik beslemesini kesin ve teknik servisi (montajcıyı) çağırın. Mekanizma bozukken elle açılmaya ve kapanmaya imkân tanımak için serbest bırakmayı etkinleştirin.

23) HURDAYA AYIRMA

Uyarı ! Bu işlem uzman elemanlar tarafından yapılmalıdır.

Parçalar yürürlükteki kurallara göre çöpe atılmalıdır. Hurdaya ayırma durumunda otomasyon cihazları her hangi özel bir risk veya tehlike arz etmezler. Parçaların geri dönüşümle tekrar kullanılabilmesi düşünülerek bu malzemeler tipine göre tasnif edilmelidir (elektrik aksamı, bakır, alüminyum, plastik, vs.).

24) SİSTEMİN SÖKÜLMESİ

Uyarı ! Bu işlem uzman elemanlar tarafından yapılmalıdır.

Otomasyon sisteminin sökülüp başka bir yere kurulması için, aşağıdaki işlemleri takip ediniz:

- Elektrik bağlantısını ve komple harici elektrik tesisatını sistemden ayırınız.
- Sökülemeyen veya hasar gören parçalar olursa, bunlar değiştirilmelidir.

Bu el kitabındaki tanımlar ve şekiller bağlayıcı değildir. Üretici firma istediği zaman ve mevcut yayını güncelleştirmek taahhüdü altına girmeksizin ürünün temel özelliklerini aynen muhafaza ederek üründe teknik, üretime yönelik ve ticari anlamda uygun gördüğü iyileştirmeleri yapmak üzere her hangi bir tadilatı yapmak hakkına sahiptir.

Fig. A

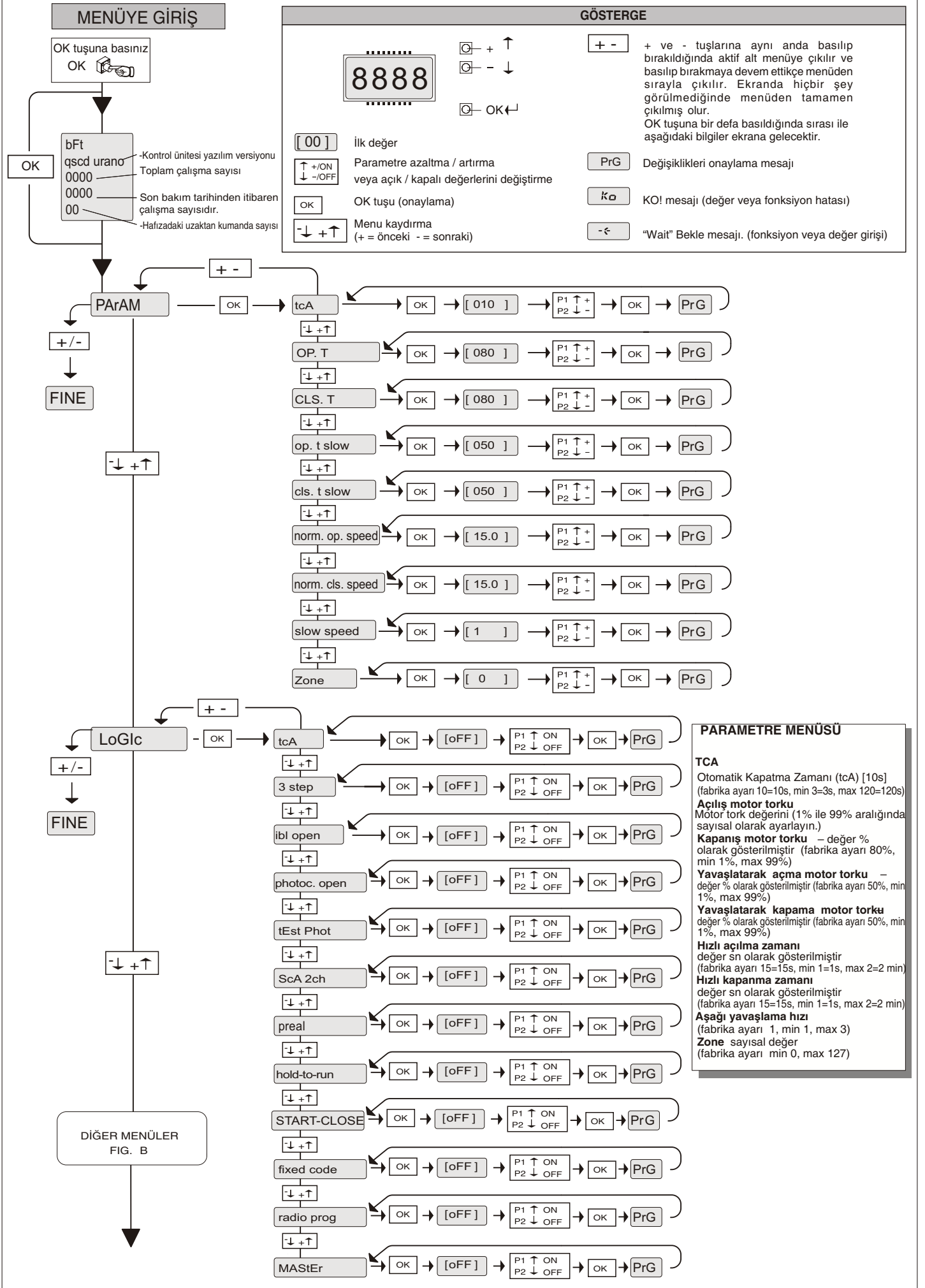


Fig. 1

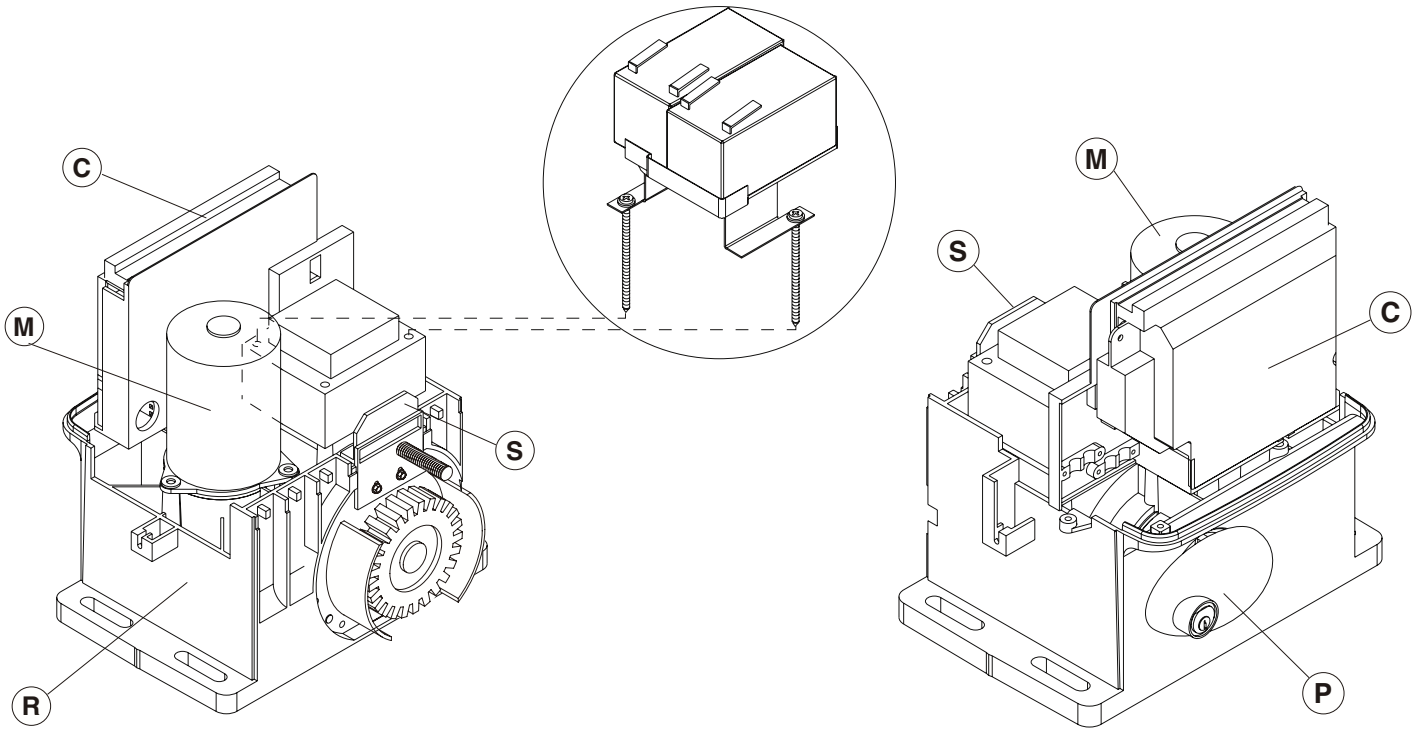


Fig. 2

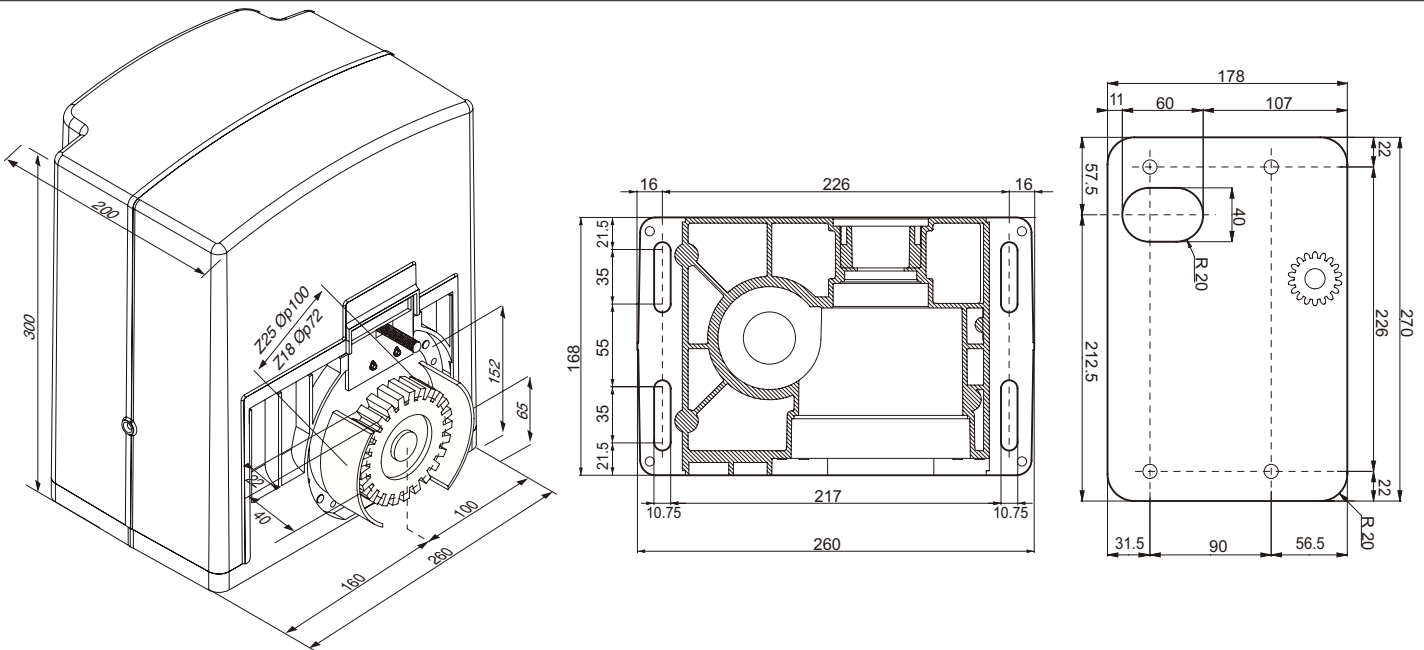


Fig. 3

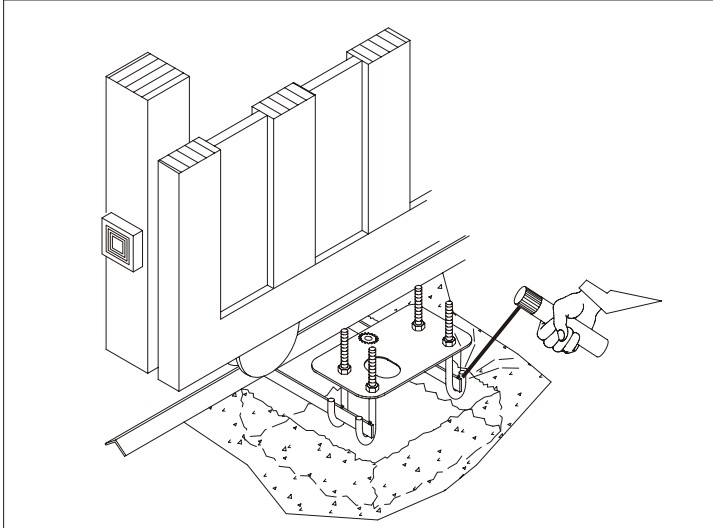


Fig. 4

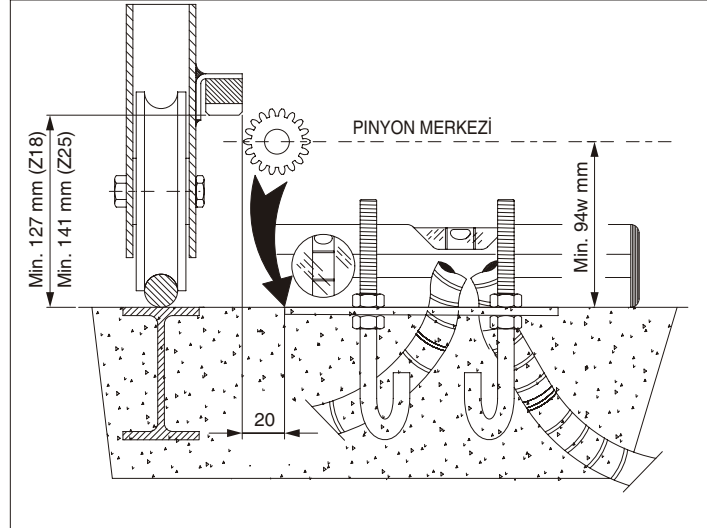


Fig. 5

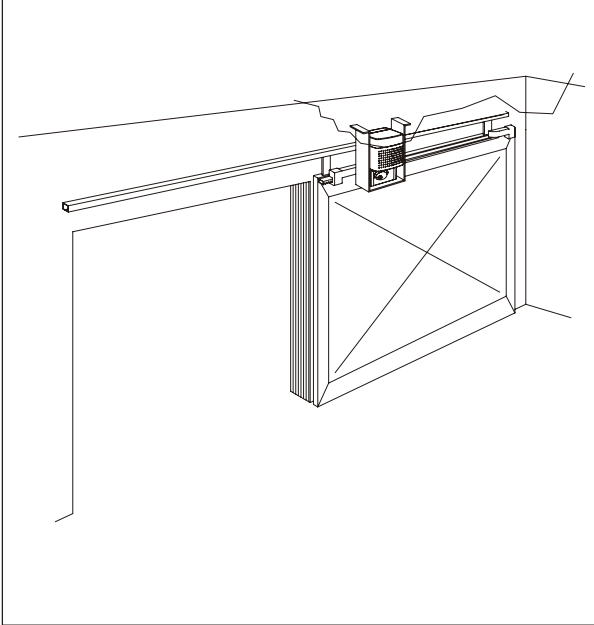


Fig. 6

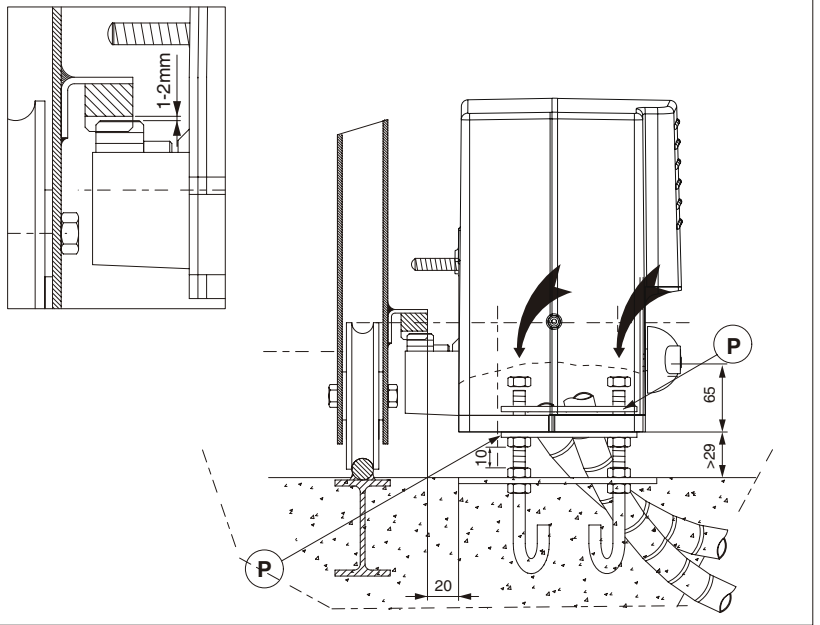


Fig. 7

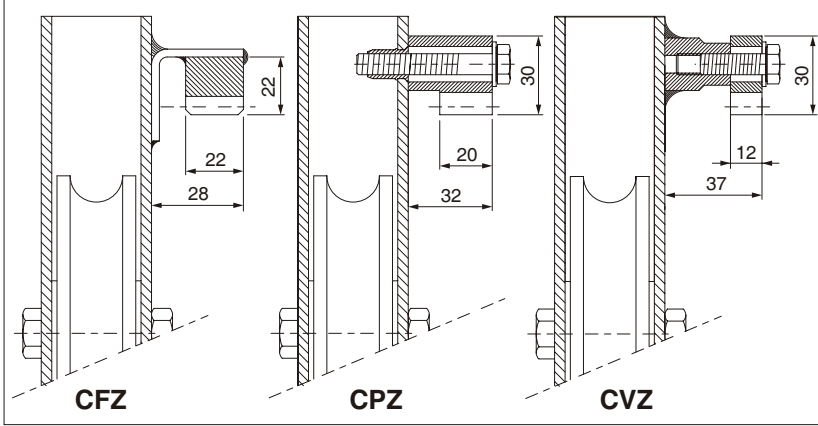


Fig. 8

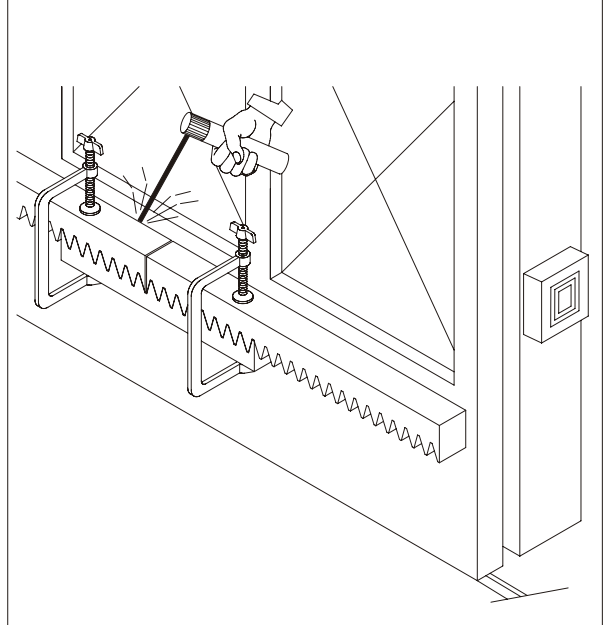


Fig. 9

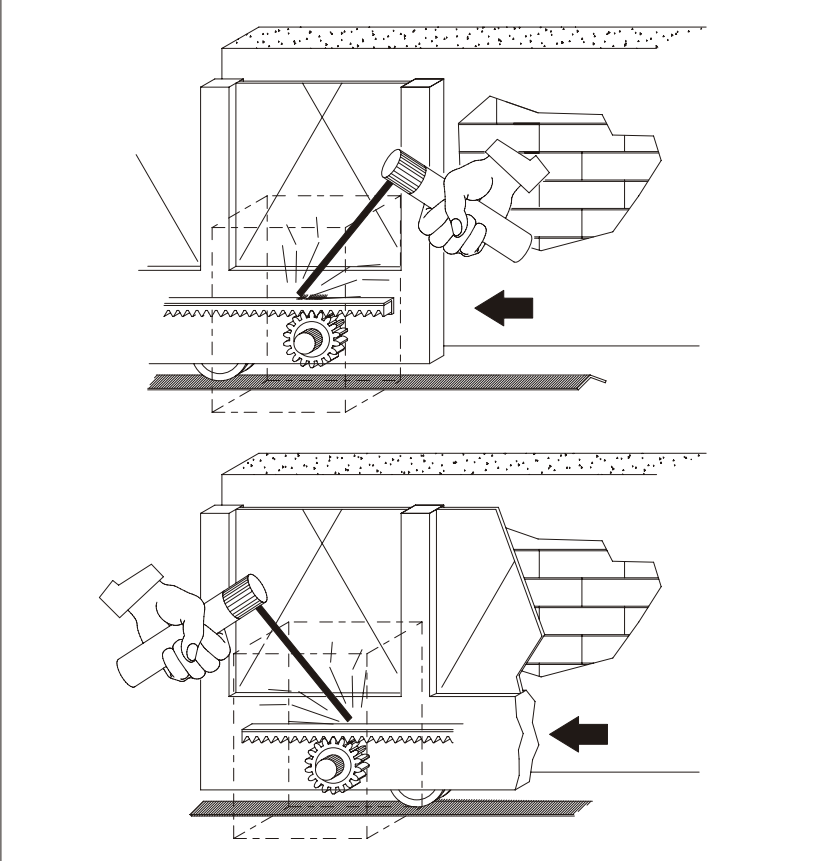


Fig. 10

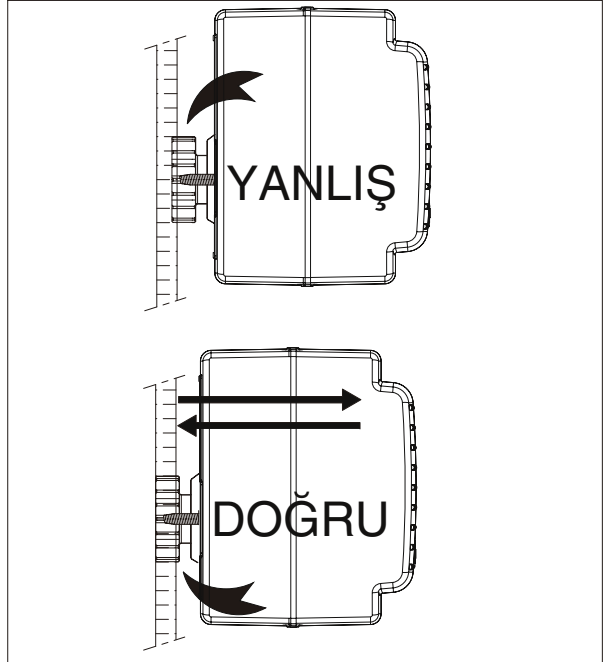


Fig. 11

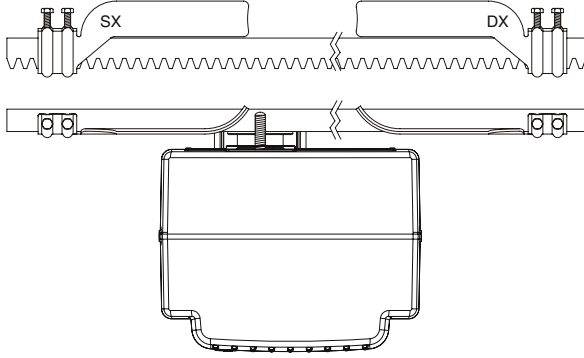


Fig. 12

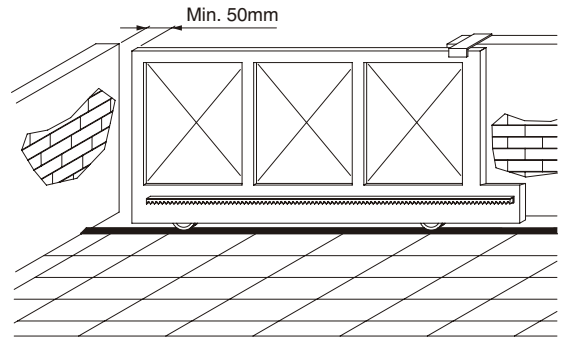


Fig. 13

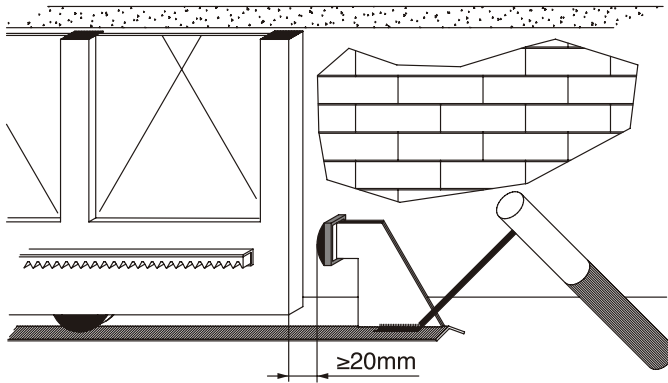


Fig. 14

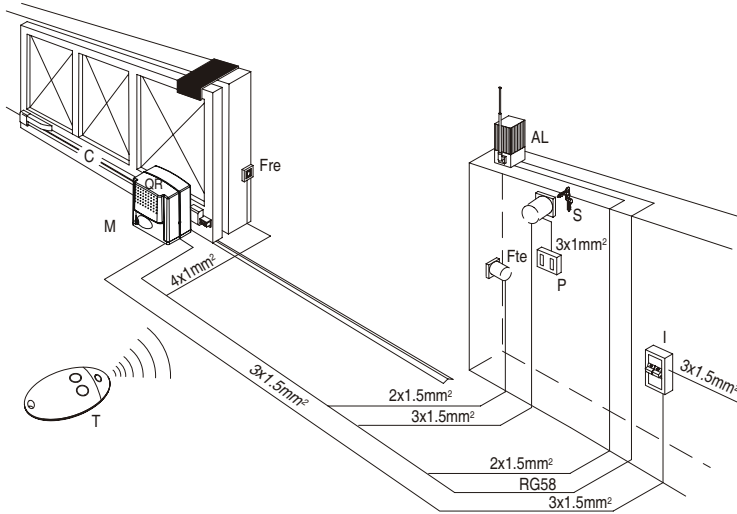


Fig. 15

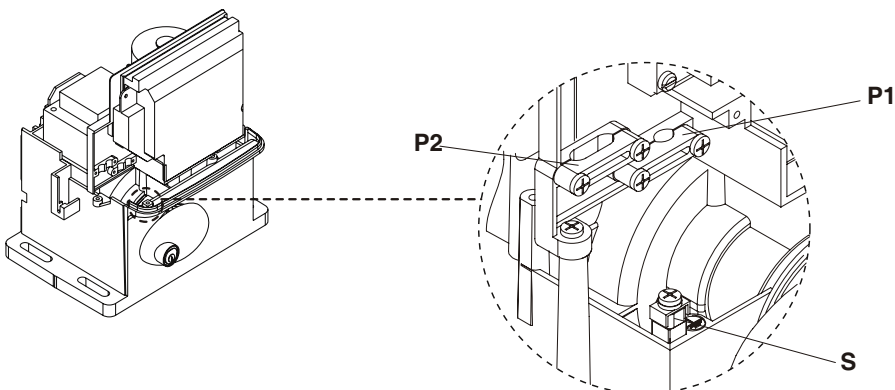


Fig. 16

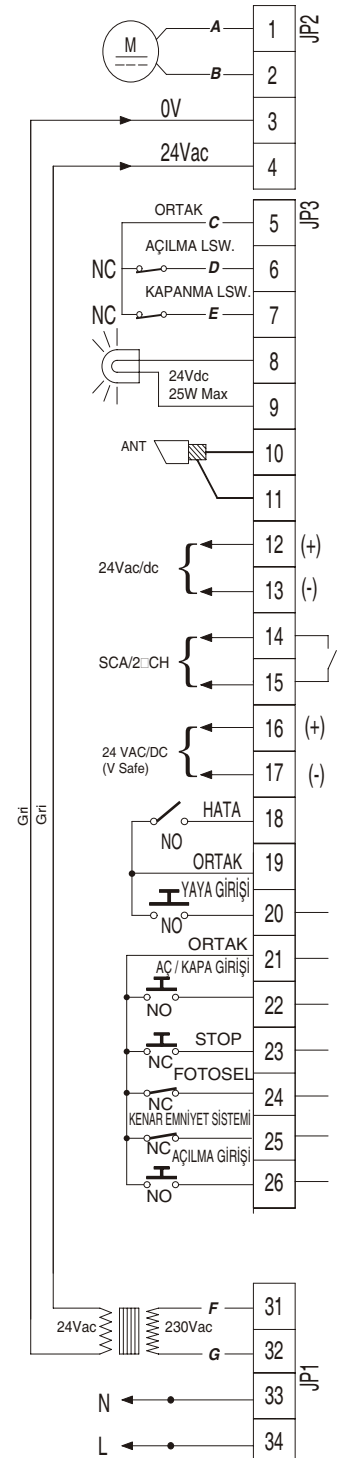


Fig. 18

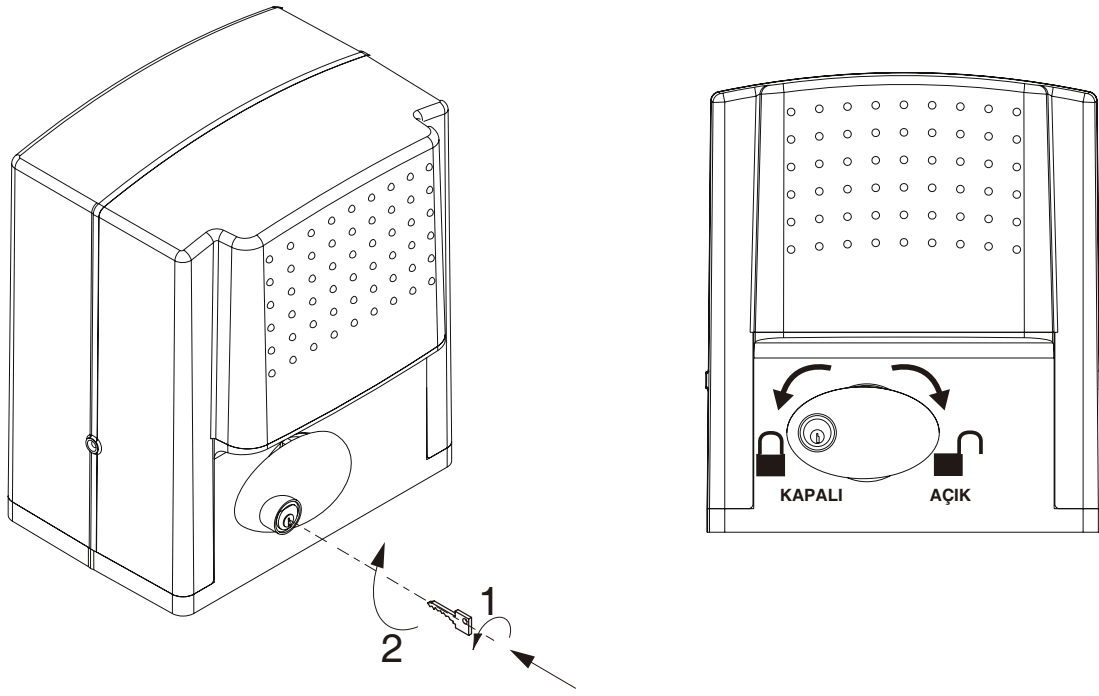


Fig. 19

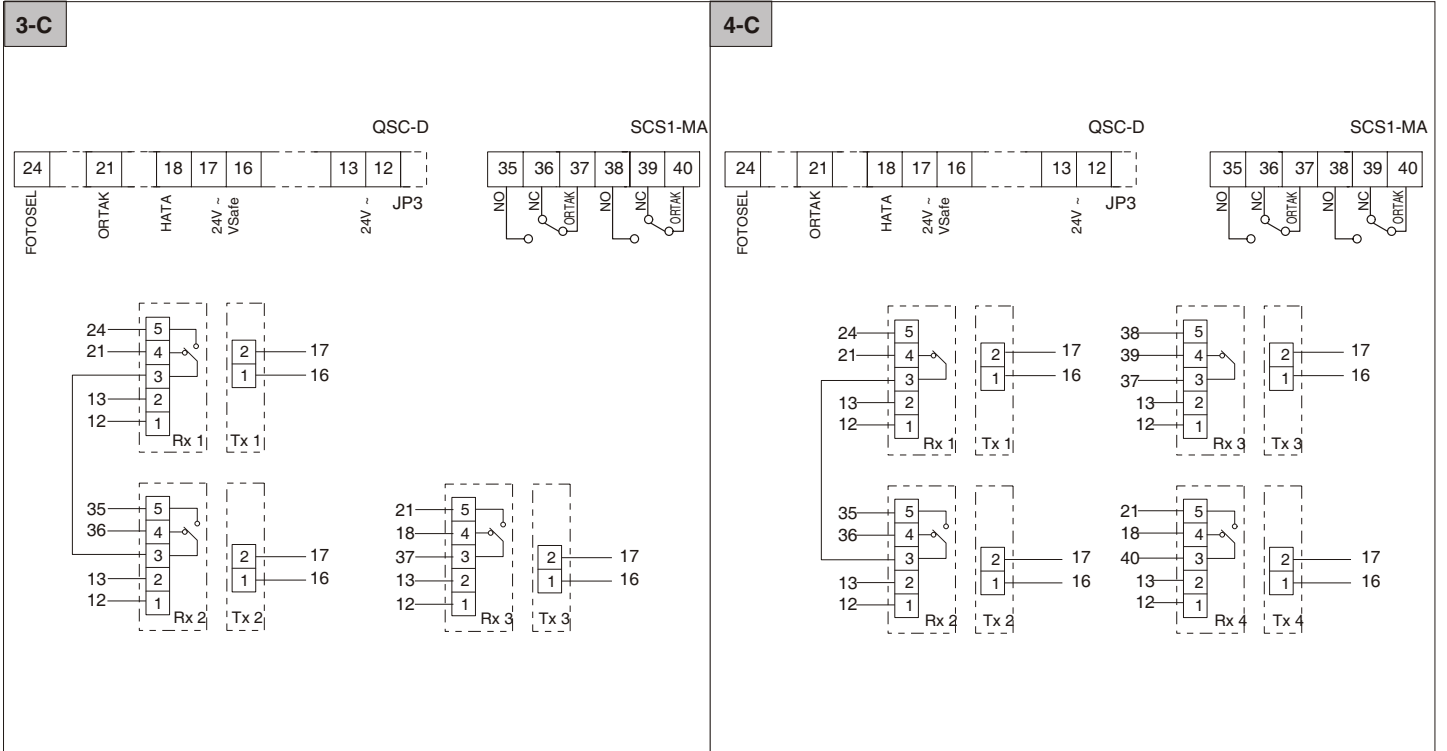
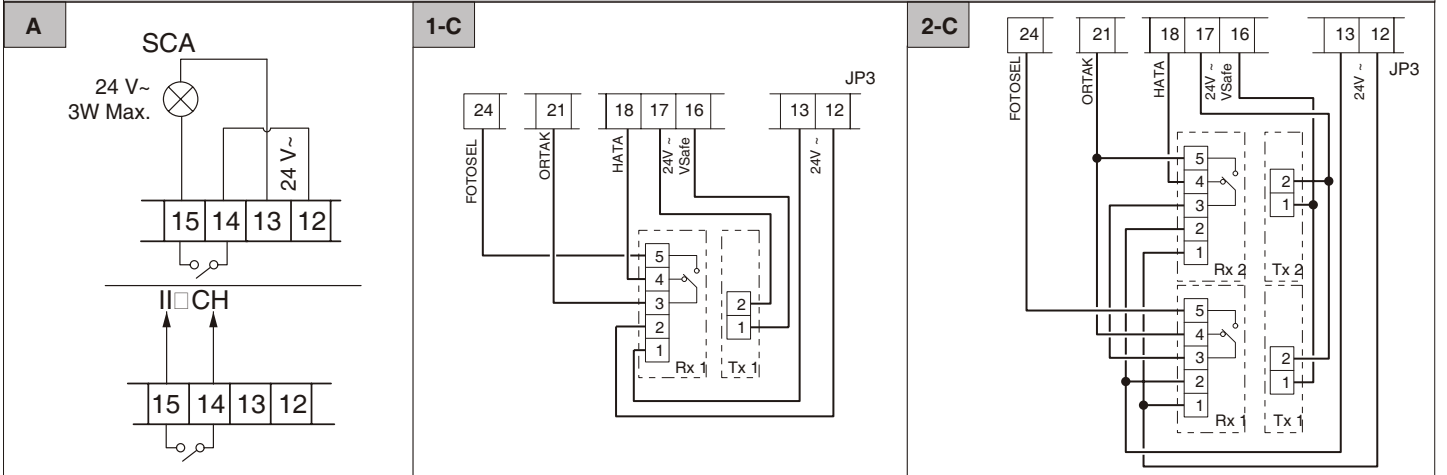


Fig. 20

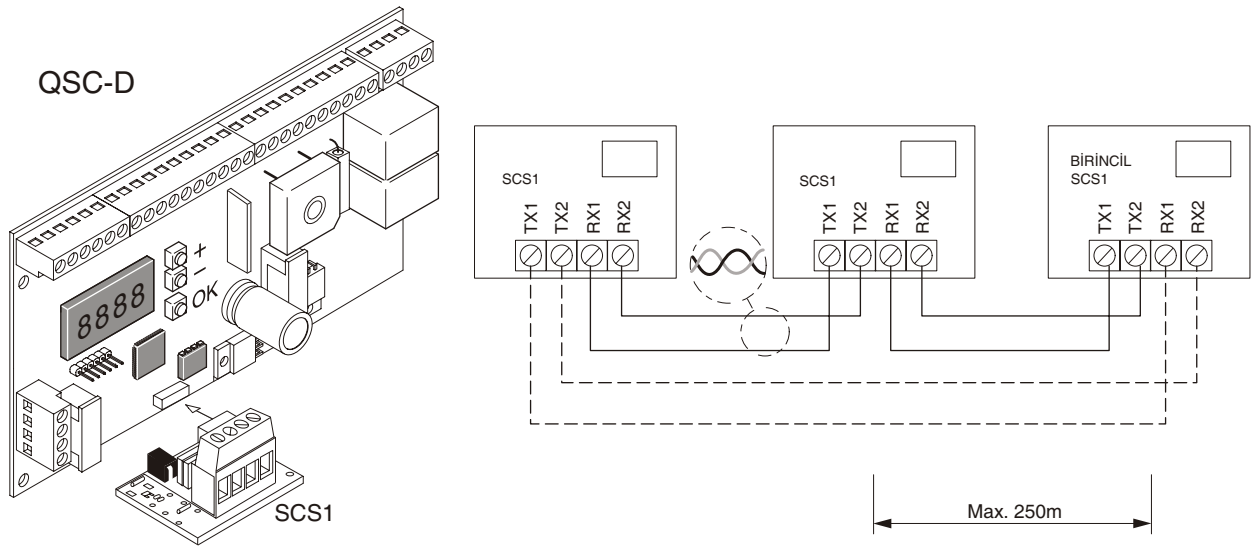


Fig. 20A

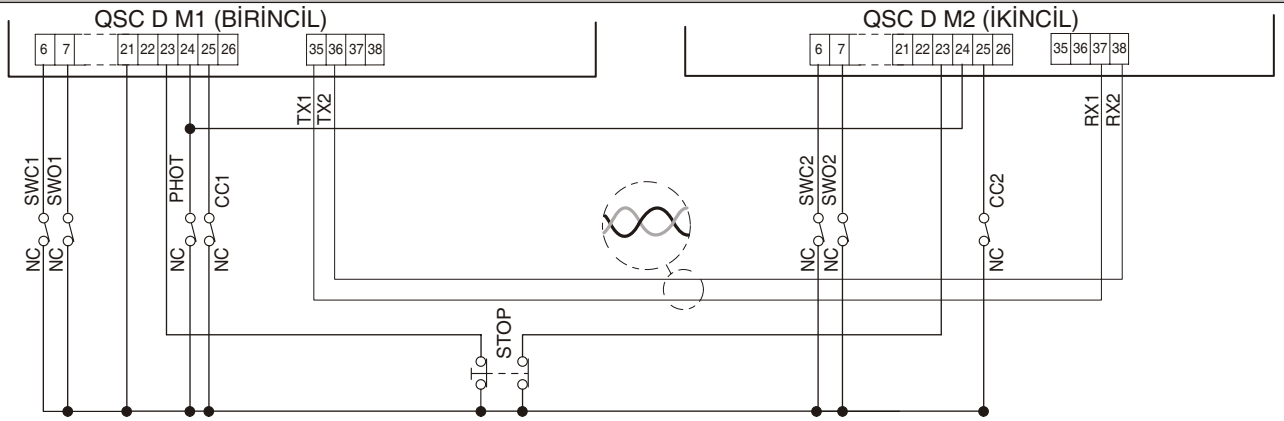
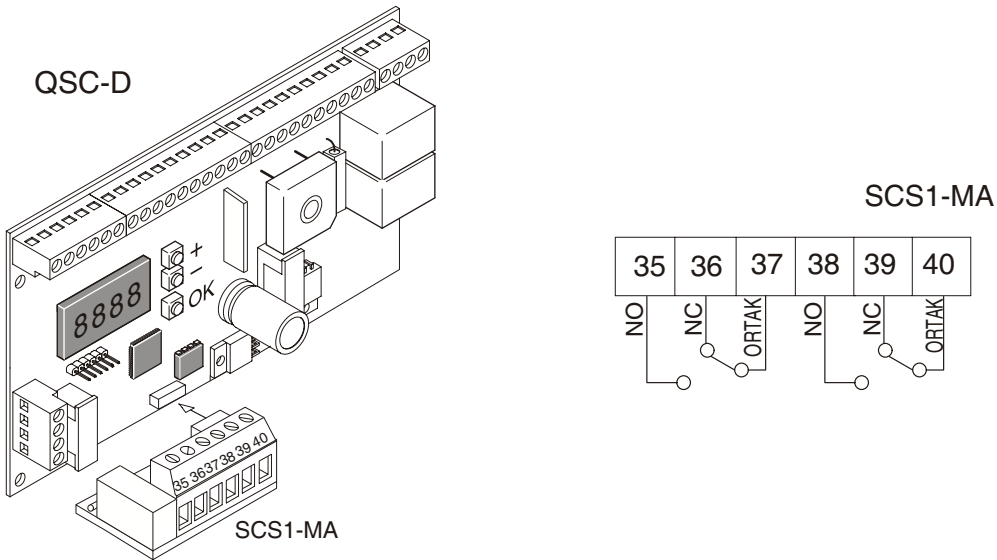


Fig. 21







BFT TÜRKİYE DİSTRİBÜTÖRÜ:

GÖKSU YAPI TEKNOLOJİLERİ A.Ş

Genel Müdürlük / Head Office: Uzayçağı Caddesi

No:62/2 Ostim Organize Sanayi Bölgesi 06370 ANKARA

Tel: +90 312 386 03 03 Fax: +90 312 386 03 33

Fabrika / Factory:

Tel: +90 382 266 23 20 Fax: +90 382 266 23 22

İstanbul Şube/ Branch:

Tel: +90 212 210 49 90 Fax: +90 212 210 49 89

teknik@goksugroup.com.tr

sales@goksugroup.com.tr

www.goksugroup.com.tr

